苏州市工件渗透无损检测 合金材料无损检测

| 产品名称 | 苏州市工件渗透无损检测 合金材料无损检测 |
|------|-------------------------|
| 公司名称 | 浙江广分检测技术有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 18662248593 18662248593 |

产品详情

工件渗透无损检测 焊缝质量探伤检测

渗透检测原理

渗透剂在毛细管作用下会进入物体表面开口缺陷内,在清除表面多余渗透剂并施加显像剂后,同样在毛细管作用下,缺陷内的渗透剂将会析出,通过观察析出渗透剂显示的特征可对物体的表面开口缺陷进行评gu。渗透检测操作简单,检测结果直观易度,适合于表面开口的缺陷检测,但不可用于多孔型材料。 渗透检测对象:非多孔型材料

渗透检测方法

着色法:着色法(V)只需在白光和日光下进行,在无水无电的场所下工作。

1.水洗型着色法(VA):适用于检查表面较粗糙、要求不太高的零件。 探伤灵敏度低,不易fa现细微缺陷。

2.后乳化型着色法(VB):应用广泛;灵敏度高,适用于检查较精密的零件。

荧光法 : 荧光法 (F) 需要配合紫外灯和暗室, 无法在没电的场所工作。

- 1.水洗型荧光法(FA)
- 2.后乳化型荧光法(FB)

渗透检测标准

国内标准: NB/T 47013, GB/T 18851, GB/T 26953, GB/T 9443, JB/T 9218等

国际/欧盟标准:ISO 3452, ISO 4987, EN 10228-2, EN 1371, ISO 23277等

美国标准: ASTM E1417, ASTM E165, ASTM E433, ASTM A903等