

PLA聚乳酸线材挤出生产线|线材挤出机- 广州市普同实验分析仪器有限公司

产品名称	PLA聚乳酸线材挤出生产线 线材挤出机- 广州市普同实验分析仪器有限公司
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

产品详情

聚乳酸 (polylactide, polylactic acid, 简称PLA) ,通过挤压成型或薄膜，也称为聚乳酸薄膜或PLA薄膜，，是以玉米、小麦、木薯等含淀粉生物为最初原料，经过酶分解得到葡萄糖，再经过软酸菌发酵后变成乳酸，最后经过化合得到生物可降解热塑性聚酯，聚乳酸的生物相容性好，环境安全，没有毒性，具有良好的机械性能和光透明度，且加工性能好，可用于地膜、食品包装袋、药品等多种包装材料。在包装袋行业，我们常用的工艺就是通过挤压成薄膜，然后再后序流程如分切，折料，印刷，制袋。工艺跟普通的塑料袋没什么区别。

聚乳酸薄膜做成袋子之后，如要废弃，它是经光和生物作用分解后变成二氧化碳和水，在消除白色污染、保护环境和自然生态平衡方面具有重要作用。

POTOP普同 3D线材挤出机【SESI-45/28】由一套35单螺杆挤出机、线材模具、水槽冷却系统、储线系统、牵引系统、测径仪系统、收卷系统以及测控系统等组成，可实现线材挤出、冷却、测径、收卷等功能。

型号

SESI-45/28

ABS、PLA、PVC、PE、PP、PC等

适用材料	
螺杆直径	45mm
螺杆长径比	28
螺杆转速	0-75rpm
线速度	0-100m/min
线材直径	1.75mm、3mm
线径精度	± 0.02mm
压力测量范围	0-50mpa
压力测量精度	0.5%f.s
加热/冷却方式	电加热/风机冷却
操作温度	室温-350
温度控制精度	± 1
产量	20kg/h
主电机功率	11.8kw
控制方式	SIEMENS PLC控制
工作电压	三相380VAC ± 10% , 单相220VAC ± 10% , 50Hz
额定功率	约30kw
长 × 宽 × 高	12000mm × 1450mm × 2100mm
整机重量	约2100kg

应用范围

高分子材料线材挤出成型性能测试

塑料线材配方设计

塑料线材挤出工艺参数优化与控制

用于挤出单/多腔、多规格塑胶线材

工艺优化、成本控制及小规模生产等