

倍速线工作台 以牧自动化设备公司

产品名称	倍速线工作台 以牧自动化设备公司
公司名称	苏州以牧自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区华元路818号3层88309-106工位(集群登记)
联系电话	18662496028 18662496028

产品详情

皮带线和倍速链区别分析

一、皮带线又叫皮带式流水线，是组成有节奏的流水作业线所不可缺少的经济型物流输送设备。皮带线由传动系统、电气控制系统、输送带、电机、调节脚架等部分组成(材料可选择碳钢、铝合金、不锈钢等)。

皮带线可以有效地输送散料，它可以采用爬坡式输送，旋转式输送，水平式输送。并且可以携带粒径较小的材料。轻型带式输送机也适用于输送食品加工、果蔬加工、果蔬加工零配件的散装物料、包装及成品。

机头传动装置主要是由电动机、液力耦合器、减速器、主、副传动滚筒、联动齿轮和传动架等组成。主、副传动滚筒是由两台异步防爆型电动机通过液力耦合器和减速器带动。在液力耦合器保护罩的两端装有连接法兰，电动机输出轴端的外壳上及减速器输入轴端的外壳上也有相应的连接法兰，靠这种连接法兰，用螺栓将三才紧紧连成一体，组成皮带输送机的传动装置。其特点是结构紧凑，倍速线工作台，便于安装和输送，特别是便于相互对准找正，以提高安装质量，使皮带输送机运转平稳。整个传动装置通过减速器外壳用螺栓固定在机头架的侧板上。

斗式提升机皮带跑偏原因及调节方法

斗式提升机是利用均匀固接于无端牵引构件上的一系列料斗，竖向提升物料连续输送机械，斗式提升机利用一系列固接在牵引链或胶带上的料斗在竖直或接近竖直方向内向上运送散料，在使用皮带斗式提升机的过程中，经常发生皮带偏斜现象，导致料斗内物料不足，物料卸载不完全，物料返还增加，生产率下降。在严重的情况下，皮带会被夹紧并撕裂，从而缩短皮带的使用寿命。

下面是斗式提升机皮带偏斜原因及调整方法的经验总结，希望与大家分享。

倍速线工作台-以牧自动化设备公司由苏州以牧自动化设备有限公司提供。苏州以牧自动化设备有限公司是一家从事“倍速线系列，皮带线系列，柔性线系列”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“以牧”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使以牧自动化设备在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！