

# 重型双层转向倍速链 以牧自动化设备

产品名称	重型双层转向倍速链 以牧自动化设备
公司名称	苏州以牧自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区华元路818号3层88309-106工位(集群登记)
联系电话	18662496028 18662496028

## 产品详情

双速链式输送线，两端配备升力，双层、多层输送回流线，可达到运输和储存的目的。双速链式输送线若装有角式插槽，可用于平面转向传动，使夹具在平面内多工位循环而不脱离线体。

- 1)链板输送机链条作为牵引媒体，可以使用普通的辊子输送机链，根据辊的大小，直接接触辊和跟踪，辊的转动，并形成产品的传播在辊、双速这个名词。
- 2)由于其下方有轨道支撑，运输能力大，可进行大负荷长距离运输。
- 3)输送速度稳定，但有两种输送速度，一链速，一辊速，不能保证准确的同步输送。
- 4)易于实现散料输送，可用于装配线或物料储存输送。
- 5)由于其俗称链传动，耳式链传动可以在各种恶劣环境下工作(高温、粉尘)，这些功能多速链传动也具有。
- 6)采用特殊铝型材制作，安装、维修保养方便，清洗非常方便。
- 7)整体结构美观，的是低噪音。
- 8)功能多样，自动化程度高。

2.对机头马达、牙箱及各配套专机检查，有否松动及不正常状况，如发现及时进行处理；

3.对电控箱内元件，行程开关、电眼及其支脚进行检查，有否松动或偏位，导电轮是否有偏歪或损坏，

如发现及时纠正；

4.检查各运动元件动作是否有力、平稳，响应时间正常否，有无明显噪声、异响及震动，气动元件及管路是否漏气或松动，进行修正；

5.检查各运行轨道是否有弯曲变形，各扶手、支架等构件连接螺丝是否松动，链条是否松弛，给予调整；

6.检查输送线链条张紧度，如太松应调整机尾处链条张紧装置，保证链条张紧度合适。

## 倍速链输送机的维护与保养分析

倍速链输送机是一种广泛应用于自动化总装生产线的输送设备。其输送原理是运用倍速链条的增速功能，重型双层转向倍速链，使其上承托货物的工装板快速运行，通过阻挡器停止于相应的操作位置；或通过相应指令来完成积放动作及移行、转位、专线等功能，可根据产品工艺需要配置专机或辅机，以完成需要的功能。

### 一、初级维护保养。

倍速链日常维护保养主要由岗位工完成，每天进行。

倍速链每天上班开机前检查有无物料、工具、杂物堆放在输送线上，有无杂物卡住链条影响正常运行；观察电器控制部分是否有烧损现象，急停按钮是否在允许开机运行位置；在以上工作完成后，才能开始点试启动一至二次，正常再开机运行工作；

倍速链每天下班前停机后，对输送线各工作区清除因当天工作时留下的各种废渣，特别不要使材料、工具或废渣掉入链条中，以免影响正常运行、发生损坏等事故。

重型双层转向倍速链-以牧自动化设备(推荐商家)由苏州以牧自动化设备有限公司提供。苏州以牧自动化设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。以牧自动化设备带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！