

# 南京电镀 芜湖国瑞电镀表面处理 电镀铜

产品名称	南京电镀 芜湖国瑞电镀表面处理 电镀铜
公司名称	芜湖国瑞表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖湾沚区启航路新芜电镀工业园西三号楼四层
联系电话	18356556666 18356556666

## 产品详情

在工艺试验和镀液故障分析时，把“正交试验法”和赫尔槽试验结合，可以在多因素试验中减少电流密度这一因素，电镀金，减少很多的试验。我们在进行快速电铸镍试验时，电镀铜，若采用“正交试验法”在普通小型电镀槽中进行试验，需要试验27次，（若不用“正交试验法”需试验4455次），而采用“正交试验法”在赫尔槽中进行试验，只用12次试验就得到很好的试验结果，大大节省了试验时间和试验费用。在镀液故障分析中，如果能在实践中建立每个镀槽故障赫尔槽试验样板的原始记录，通过比较就能减少更多的试验次数。

### 电镀工艺对高精密pcb的重要性

电镀工艺填过孔的高精密pcb在过孔时，经过封装成芯板后能承受住热冲击循环，在一些情况下，例如，在基板厚度为60 μm、基底铜为5 μm的板上，也可以通过电镀工艺填充直径为100 μm的通孔来取代之前的盲微孔。整个工艺与激光打孔后，电镀加工，降低了生产成本，提高了生产效率。

在水平电镀生产线和垂直电镀生产线中，采用不溶性磷铜阳极电镀工艺可以保证镀层达到预定要求，特别是对于以便携式电子产品或集成电路板产品为主的高密度互连板（HDI）而言。该工艺的一个显著优点是能连续地向镀液中供给稳定的Cu<sup>2+</sup>离子，使镀液中Cu<sup>2+</sup>离子的浓度稳定在一定的水平上，南京电镀，有利于长时间填充盲孔。

### 为什么不能使用金属铬作为镀铬阳极？

答：镀铬不采用可溶性金属铬作为阳极，主要是它在镀铬过程中极易溶解。阳极金属铬溶解的电流效率大大地高于阴极金属铬沉积的电流效率。这样，随着电镀过程的进行，势必造成镀液中铬含量愈来愈高，致使无法实现正常的电镀。而且以金属铬作为阳极，它主要以三价铬离子形式溶解进入溶液中，使镀液中的三价铬离子大量积累。同时由于金属铬很脆，难以加工成各种形状，所以不能用全金属铬作为阳极，一般都采用铅或铅合金来作为镀铬过程中的阳极。

### 南京电镀-芜湖国瑞电镀表面处理-

电镀铜由芜湖国瑞表面处理有限公司提供。芜湖国瑞表面处理有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽芜湖的其他聚合物等行业积累了大批忠诚的客户。芜湖国瑞带着精益求精的工作态度和不断的完善创新

理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！