

通风管道加工制作 海曙区通风管道加工 鑫旺暖通风管品牌

产品名称	通风管道加工制作 海曙区通风管道加工 鑫旺暖通风管品牌
公司名称	宁波鑫旺暖通设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市江北区长兴路689弄21号10幢112室 托管6934
联系电话	15779069838 15779069838

产品详情

宁波鑫旺暖通设备有限公司--通风管道加工--不锈钢风管；

风管法兰制做

一.加工工艺规定

- 1、风管法兰生产加工选用模具法生产加工，同一型号规格的法兰选用一个模具，以确保法兰的公差配合和规格度；
- 2、开料矫直后应倒圆角、冲孔机，通风管道加工，随后放到相对应的模具上卡紧固定不动、电焊焊接。
- 3、法兰平整度的容许误差为1毫米，矩形框法兰两直线之差不应超过2毫米；
- 4、法兰四角务必有螺孔，中、底压系统软件风管法兰的地脚螺栓及螺栓孔的孔位不应超过150mm；高压系统软件不可超过100毫米；
- 5、法兰成型后要对法兰开展校直，通风管道加工供应，并将焊渣清除整洁后对电焊焊接位置刷防腐漆二道，银粉漆一道。

宁波鑫旺暖通设备有限公司--通风管道加工--共板风管；

宁波鑫旺暖通设备有限公司--通风管道加工--不锈钢风管；

风管的隔热保温：

1、矩形框风管玻璃棉板隔热保温订总数底边每平米不可低于16个，侧边不可低于10个，墙顶不可低于八个。

首行保温钉至风管或保温隔热材料边缘的间距应低于120Mm。

2、中央空调风管的保温隔热材料一般用橡塑保温管或玻璃纤维棉，排烟系统风管保温隔热材料一般用岩棉保温板。

立井内风管的安装：风管竖直安装，间隔不可超过2m，单独立管少有两个支撑点。

平屋面风管的安装：平屋面风管做防水弯，出、送风口设定遮阳网。

宁波鑫旺暖通设备有限公司--通风管道加工--共板风管；

宁波鑫旺暖通设备有限公司--通风管道加工--不锈钢风管；

风管构件的安装：

1、排烟防火阀、排烟防火阀(口)的安装方位、部位应恰当。疏散出口隔断墙两边的排烟防火阀，通风管道加工多少钱一平方，离墙表面不可超过200mm。

2、各种电动风阀应安装在有利于实际操作及维修的位置，安装后的手动式或电动式实际操作设备应灵便、靠谱，多孔板关掉应维持严实。排烟防火阀直径或长边规格高于或等于630Mm时，宜设单独支、支架。
3、出风口与风管的联接应严实、坚固，与装饰设计脸相紧靠；表面整平、不形变、调整灵便、靠谱。条型出风口的安装，通风管道加工制作，接口处应对接当然，无显著间隙。同一起居室、屋子里的同样出风口的安装高宽比应一致，排序应齐整。

宁波鑫旺暖通设备有限公司--通风管道加工--共板风管；

通风管道加工制作-海曙区通风管道加工-鑫旺暖通风管品牌由宁波鑫旺暖通设备有限公司提供。宁波鑫旺暖通设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！