

六安PVC线槽生产线设备 常州金纬挤出机公司

产品名称	六安PVC线槽生产线设备 常州金纬挤出机公司
公司名称	常州金纬挤出机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州溧阳市上上路118号（江苏中关村科技产业园）
联系电话	18851217988

产品详情

PVC线槽，即聚氯乙烯线槽(PVC= Polyvinylchlorid，聚氯乙烯，一种合成材料)，一般通用叫法有行线槽，电气配线槽，走线槽等。PVC线槽是线槽的一种，线槽的种类多种多样，根据材质的不同，线槽按配线器材行业日成划分为多种，常用的有环保阻燃PVC线槽、无卤PPO线槽、无卤PC/ABS线槽、钢铝等金属线槽 等等。

PVC线槽生产线工艺流程及设备功能：

挤出机部分：本机装有定量加料装置，使挤出量与加料量能够匹配，确保制品稳定挤出。由于锥形螺杆的特点，加料段具有较大的直径，对物料的传热面积和剪切速度比较大，有利于物料的塑化，PVC线槽生产线设备，计量段螺杆直径小，减少了传热面积和对熔体的剪切速度，使熔体能在较低的温度下挤出。

PVC线槽生产线工艺流程及设备功能

1、挤出模头部分：经压实、熔融、混炼均化的PVC，有后续物料经螺杆推向模头，挤出模头是型材成型的关键部件。

2、PVC真空定型冷却机用于型材的定型、冷却，真空定型冷却机上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统，不锈钢箱体，循环水浸泡冷却，真空定型冷却机上装有前后移动装置和左右、高低调节手动装置。

PVC线槽生产线工艺流程及设备功能：

1、切割机部分：由行程开关根据要求长度控制后，进行自动切割，并延时翻架，实行流水生产，切割机以定长工开关信号为指令，完成切割全过程，在切割过程中与型材运行保持同步，切割过程由电动和气动驱动完成，切割机设有吸尘装置，将切割产生的碎屑及时吸出，并回收。

PVC线槽只是线槽的一种，主要是用于电气设备内部布线，现在普遍使用的有环保阻燃PVC线槽。

- 1、PVC线槽具有绝缘、防弧、阻燃自熄等特点，
- 2、PVC线槽主要起到机械防护和电保护的作用。

PVC线槽，即聚氯乙烯线槽(PVC= Polyvinylchlorid，聚氯乙烯，一种合成材料)，一般通用叫法有行线槽，电气配线槽，走线槽等。PVC线槽是线槽的一种，线槽的种类多种多样，根据材质的不同，线槽按配线器材行业日成划分为多种，常用的有环保阻燃PVC线槽等金属线槽等等。

六安PVC线槽生产线设备-常州金纬挤出机公司(在线咨询)由常州金纬挤出机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。常州金纬挤出机械制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!