

佛山工件渗透无损检测 焊接探伤质量检测

产品名称	佛山工件渗透无损检测 焊接探伤质量检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

渗透检测原理

渗透剂在毛细管作用下会进入物体表面开口缺陷内，在清除表面多余渗透剂并施加显像剂后，同样在毛细管作用下，缺陷内的渗透剂将会析出，通过观察析出渗透剂显示的特征可对物体的表面开口缺陷进行评gu。渗透检测操作简单，检测结果直观易度，适合于表面开口的缺陷检测，但不可用于多孔型材料。

渗透检测对象：非多孔型材料

渗透检测方法

着色法：着色法（V）只需在白光和日光下进行，在无水无电的场所下工作。

1.水洗型着色法（VA）：适用于检查表面较粗糙、要求不太高的零件。

探伤灵敏度低，不易fa现细微缺陷。

2.后乳化型着色法（VB）：应用广泛；灵敏度高，适用于检查较精密的零件。

荧光法：荧光法（F）需要配合紫外灯和暗室，无法在没电的场所工作。

1.水洗型荧光法（FA）

2.后乳化型荧光法（FB）

渗透检测标准

国内标准：NB/T 47013，GB/T 18851，GB/T 26953，GB/T 9443，JB/T 9218等

国际/欧盟标准：ISO 3452，ISO 4987，EN 10228-2，EN 1371，ISO 23277等

美国标准：ASTM E1417，ASTM E165，ASTM E433，ASTM A903等