

## 双组份聚硫密封膏是以黑色为主 AB组份嵌缝膏影响固化因素

产品名称	双组份聚硫密封膏是以黑色为主 AB组份嵌缝膏影响固化因素
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	9.00/公斤
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

### 产品详情

双组份聚硫密封膏是以黑色为主 AB组份嵌缝膏影响固化因素

双组份聚硫密封膏的颜色：

双组份聚硫密封膏是以黑色为主，但同时也有灰色的双组份聚硫密封膏，只是使用灰色的比较少，使用灰色双组份聚硫密封膏的用户更多是为了工程的美观性。作为双组份聚硫密封膏生产厂家，我们也很少向客户推荐灰色的产品，这里面也是有原因的。

- 1、首先，双组份双组份聚硫密封膏产品固化后本身就是黑色的，黑色产品的质量也较稳定。在组成产品的原材料中，有些原料本身的颜色属性就是黑色，这一点是很难改变的。
- 2、其次，黑色双组份聚硫密封膏的用户较多，所以我们咋生产过程中也是以黑色为主，如果需要生产灰色双组份聚硫密封膏产品的话，我们需要对生产设备进行的清洗，这个清洗的工程是非常费时、费工的，如果生产任务非常重的话，甚至我们都不敢保证交货时间，这也是我们不推荐灰色产品的原因。

影响双组份聚硫密封膏固化的几个因素：

双组份聚硫密封膏是一种反应型的防水、止水材料，这种密封膏使用前是一种膏状体，只有当其固化后才能发挥它的防水功能。但偶尔我们会听到一些垂询，说有时候聚硫密封膏不能固化，我们就说一下影响双组份聚硫密封膏固化的几个因素？

p1、温度的影响。双组份聚硫密封膏发生反应属于化学反应，肯定会受稳定的影响，当温度越低的时候，固化速度就会越慢。所以专门的生产厂家会随着使用地区温度的变化而适当的调整产品配方；

p2、厂家产品配方不合理。如果厂家的产品配方不合理，那么无论如何是生产不出合格的双组份聚硫密封膏产品的。即便可以生产出貌似聚硫密封膏的产品，但恐怕还是很难达到一个较高的标准，所以选择厂家还是非常重要的；

p3、原料质量不过关。这个环节需要生产厂家把控好原料的质量，用廉价而伪劣的原料没有办法生产出高质量的双组份聚硫密封膏。有很多用户反映密封膏长时间不能固化，甚至是几个月都不会发生固化，应该就是使用的原材料出现问题了。

以上就是一些原因以及使用方法的分享，希望能够帮到大家，有需要欢迎随时与我们联系。实体企业，价格方面可面议或电议，请您放心选购。