

增强PBT , DR51玻璃纤维增强15%GF。

产品名称	增强PBT , DR51玻璃纤维增强15%GF。
公司名称	广东得亨塑胶科技有限公司
价格	38.00/千克
规格参数	沙伯基础:注射成型 DR51:主料 美国:塑胶颗粒
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号4栋102室
联系电话	13527993511 13527993511

产品详情

黄卡编号

E45587-236794

E207780-100164507

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量

特性

良好的电气性能

用途

把手

电器用具

连接器

外壳

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.41g/cm³ASTM D792特定体积0.712cm³/gASTM D792收缩率内部方法 流动 10.40 到 0.60%内部方法 流动 20.60 到 0.90%内部方法 横向流动 30.50 到 0.80%内部方法 横向流动 40.80 到 1.1%内部方法吸水率 (24 hr)0.070%ASTM D570硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)118ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法抗张强度 5(断裂)93.1MPaASTM D638伸长率 6(断裂)5.0%ASTM D638弯曲模量 7(50.0 mm 跨距)4830MPaASTM D790弯曲强度 8(断裂, 50.0 mm 跨距)145MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C)53J/mASTM D256无缺口悬臂梁冲击 (23 ° C)530J/mASTM D4812热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm210 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm191 ° C ASTM D648线形热膨胀系数 - 流动ASTM E831 -40 到 40 ° C2.2E-5cm/cm/ ° C ASTM E831 60 到 138 ° C2.2E-5cm/cm/ ° C ASTM E831RTI Elec130 ° CUL 746RTI Imp130 ° CUL 746RTI140 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率3.3E+16ohms · cmASTM D257介电强度ASTM D149 1.60 mm, in Oil23kV/mmASTM D149 3.20 mm, in Air20kV/mmASTM D149介电常数ASTM D150 100 Hz3.60ASTM D150 1 MHz3.40ASTM D150耗散因数ASTM D150 100 Hz2.0E-3ASTM D150 1 MHz0.020ASTM D150耐电弧性 9PLC 5ASTM D495相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 2UL 746高电压电弧起痕速率 (HVTR)PLC 1UL 746可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (0.711 mm)HBUL 94