

聚硫双组分嵌缝膏配制方法

产品名称	聚硫双组分嵌缝膏配制方法
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	9.00/千克
规格参数	表干时间 h: 24 弹性恢复率:70 运输方式:物流运输
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

1、聚硫双组分嵌缝膏生产厂家

公司生产聚硫双组分嵌缝膏,聚硫双组分嵌缝膏,建筑聚硫密封胶,防水聚硫密封胶,聚氨酯密封胶,单组份聚氨酯材料,建筑聚氨酯密封胶。单组份聚氨酯密封胶,遇水膨胀止水胶,聚氨酯结构胶等多种密封胶。聚硫双组分嵌缝膏包装为25公斤/箱，A、B配套（共6桶，其中：A组5桶、B组5袋为一桶）；

2、聚硫双组分嵌缝膏出厂配制

聚硫双组分嵌缝膏在出厂时，我公司都已按质量比例配比好了，并且在箱里用塑料筒分开了，用户无须操心质量比例配比，聚硫双组分嵌缝膏使用时，只需打开包装将A组份和B组份放到一起搅拌均匀后,就可以使用了.搅拌时间不少于9分钟，用手提电钻搅拌不少于6分钟，以采用机械搅拌方法为宜，搅拌时间宜长不宜短，以免因搅拌不均匀造成局部固化不完全而达不到防水密封效果。不论机混或是手工混合,都应达到色泽均匀。混合时应防止气泡混入,配制好的双组份聚硫双组分嵌缝膏应在2小时内用完，否则慢慢增稠造成施工困难和降低性能，因此，应注意聚硫双组分嵌缝膏用多少配多少，否则因配多了用不完而造成浪费。

3、聚硫双组分嵌缝膏的特点：

聚硫双组分嵌缝膏外观形态有水状、油状和膏状几种形态，用于建筑的聚硫嵌缝膏外观形态有膏状和水状两种形态，一种是非下垂型膏状、另一种是自流平型聚硫密封胶，两者都是双组份A、B型，使用比例为10:1。因为非下垂型建筑聚硫嵌缝膏是外观形态是膏状体，所以也叫聚硫双组分嵌缝膏。自流平型聚硫嵌缝膏外观形态是水状，这种密封胶通常都叫聚硫双组分嵌缝膏。

4、聚硫双组分嵌缝膏生产标准：

1.聚硫密封膏生产厂家应按本标准的规定，对每批聚硫密封膏进行出厂检验。

a.适用期；b.表干时间；c.下垂度或流平性；d.拉伸粘接性。

2.型式检验有下列情况之一者，按本标准规定的全部项目进行型式检验。

a.聚硫密封膏正常生产每年进行一次；

b.在主要原材料及西文有较大变动可能影响聚硫密封膏质量时；

c.聚硫双组分嵌缝膏停产一年以上，恢复生产时；

d.出厂检验结果与上次型式检验有差异时；

e.质量监督机构提出进行型式检验要求时。