

# 切削液 普润达 金属切削液

产品名称	切削液 普润达 金属切削液
公司名称	山东泽广润滑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市天衢工业园
联系电话	17705446002

## 产品详情

### 切削液

冷却切削液的冷却作用是通过它和因切削而发热的刀具（或砂轮）、切屑和工件间的对流和汽化作用，切削液，把切削热从刀具和工件处带走，从而有效地降低切削温度，减少工件和刀具的热变形，保持刀具硬度，提高加工精度和刀具耐用度。切削液的冷却性能和其导热系数、比热、汽化热以及粘度（或流动性）有关。水的导热系数和比热均高于油，因此水的冷却性能要优于油。

机器长时间停机不用时，或者是雨季，应采取必要的防腐措施。如果机器长时间不开动，建议要定期泵入一些切削液循环少许，以防的产生。静止的环境助长细菌的滋生(无氧气进入)，尤其是有杂油浮在乳化液表面时，象这样长期放置的机器再次启动时，乳化液往往会散发出一种臭鸡蛋的气味(由于细菌的同化物所致)。一般来说，采取防腐措施时应遵循以下原则:与其经常定期地加入少量的杀菌剂，合成切削液，不如相隔较长的时间大剂量地定期加入，因为按前者操作细菌会产生“抗药性”。细菌值超过 107 为上限临界值。细菌能“吃”乳化剂，同时排放出酸类物质，使 pH 值降低。因此抑制细菌繁殖的基本方法是始终保持切削液的 pH 值在 8.8~9.2 之间。pH 值在 8 以上时，即使有细菌也不会对人体产生影响，人在大气中也会接触到这些细菌。添加杀菌剂要有针对性，分清细菌、真菌和霉菌，选用适宜的杀菌剂，剂量/次应加足，否则切削液会产生“抗药性”。

### 铝铁通用切削液

由于铝及铝合金材料质量轻、易加工等许多的优点使得铝材料在工业、日用、航空、航海、、科研、铝材切削液、铝铁通用切削液

由于铝及铝合金材料质量轻、易加工等许多的优点使得铝材料在工业、日用、航空、航海、、科研、农业等各个领域得到了普及运用，同时又由于铝材料的可塑性、易氧化的特点给铝、铝合金机械加工带来了一个又一个新的难题。

铝材料软、可塑性强，加工的时候非常容易产生粘刀现象，加工的产品容易出现划痕，金属切削液，刀具崩裂，加工中容易产生卡咬现象，加工后的铝材工件容易出现变色、发黑、发黄、白斑、霉点，甚至腐烂等现象，给铝及铝合金加工企业带来了极大的不便和损失。铝材加工对新型铝材助剂研发提出了更高、更严格的要求。然而近年来新型铝材加工助剂的研发却似乎没有突破性的进展。

切削液-普润达-金属切削液由山东泽广润滑科技有限公司提供。山东泽广润滑科技有限公司是一家从事“工业润滑油,液压油,机械油”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“普润达”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使山东泽广润滑在润滑油(脂)中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!