

高模量聚氨酯密封胶固化时间

产品名称	高模量聚氨酯密封胶固化时间
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	13.00/千克
规格参数	密度:1.6g/cm 包装:桶装 表干时间:24小时
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

一、高模量聚氨酯密封胶产品参数：

中文名 高模量聚氨酯密封胶

主要成分 聚氨酯橡胶，聚氨酯预聚体

缺点 耐水性，特别是耐碱水性欠佳

纸箱包装：每箱净重25kg，其中5桶白料，一桶黑料（内装5袋）。

铁通包装：每桶净重25kg，其白料一大桶，一桶黑料（内装5袋）。

二、高模量聚氨酯密封胶的固化原理：

1.要求固化稍快的情况：手工用锯齿型刮板刮涂胶，涂胶后在胶面上喷水雾，喷过水雾后再用刮板对胶面刮一次，（目的是让水份与胶粘剂充分混合）复合被粘物，将复合后的板材层层叠起，然后一起加压。（一般4~5小时固化）。

2.要求固化速度加速的情况：手工用锯齿型刮板涂胶，涂胶后在胶面上喷洒带有催化剂的水雾（喷过水雾后也可再用刮板对胶面刮一次），然后再复合加压。需要固化更快的情况：手工用锯齿型刮板涂胶，涂胶后在胶面上喷洒带有催化剂的水雾，喷过水雾后再用刮板对胶面刮一次，复合被粘物，随即送入带有加温装置的压机，温控60℃，加压时间15分钟。

三、高模量聚氨酯密封胶的用法：

1、将高模量聚氨酯密封胶的B组份液体全部投入A组份中，否则影响固化时间和胶性。高模量聚氨酯密封胶配制均匀后应尽快用完（适用期2小时）避免膏体固化（固化后不能再施工）造成浪费。

- 2、高模量聚氨酯密封胶A,B组份一定要调匀，不论机混还是手工混合，均应做到不能有色差，如果混合不均匀，就会固化慢或者长时间不固化，或失去粘合力，从而影响工程质量。
- 3、高模量聚氨酯密封胶被粘面进行清洁处理（可用手提切割机，砂轮、钢刷等），使涂胶面露出牢固的结构层。接缝表面确保完全干燥、清洁、无霜。不能有水、油污、灰尘等。雨天不能施工，气温在5℃以下不宜施工。
- 4、为了更好的发挥高模量聚氨酯密封胶的特性，从而提高工程质量，在被粘结的界面上，事先刷上一层的基层处理剂，待其干后再嵌填高模量聚氨酯密封胶。
- 5、固化速度调控：因为固化速度受气候条件的影响，要事先做些小试验。如果固化过快(如1小时以内)可适当减少B组份用量;固化过慢，可适当增加B组份用量。
- 6、向施工缝内填入聚乙烯闭孔泡沫板填充作衬。
- 7、可以根据自己的工期实验调制好A、B组份的比例，在缝隙的两边10mm处贴上50mm宽的防护胶带，以防施工中多余的高模量聚氨酯密封胶把构筑物表面弄脏。将高模量聚氨酯密封胶均匀涂抹在施工缝捣实填平，尽量避免气泡的混入。

四、高模量聚氨酯密封胶的应用：

高模量聚氨酯密封胶主要用于各种建筑的密封防水,如：中空玻璃密封、金属、混凝土幕墙接缝、地下工程（如隧道、洞涵）、水库、蓄水池等构筑物的防水密封,以及公路路面,飞机跑道等伸缩缝的伸缩密封、建筑物裂缝的修补恢复密封.高模量聚氨酯密封胶带适用于长期浸水建筑接缝密封,与混凝土粘接性能好,如：地下防水接缝、飞机跑道、贮水池、污水池、地下工程、大型水利工程均采用高模量聚氨酯密封胶,深受工程技术人员的好评！