

随州市洗涤厂污水处理设备介绍 普瑞达环保

产品名称	随州市洗涤厂污水处理设备介绍 普瑞达环保
公司名称	潍坊普瑞达环保设备有限公司
价格	88000.00/台
规格参数	品牌:普瑞达环保 型号:PRDYTH 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊市潍城区东风街西首500米厂房
联系电话	18366561103

产品详情

随州市洗涤厂污水处理设备介绍 普瑞达环保

概况本设计主要处理洗涤废水。洗涤废水,主要由肥皂、油脂、合成洗涤剂、清洁剂以及少量大肠菌群、病毒等有害物质组成,已成为重要的水质污染源。洗涤废水有机物浓度变化较大,浊度较高, BOD/ COD 比为0.45左右,可生化性较好。洗涤剂的有效成份是表面活性剂和增净剂,此外,还有漂白剂等多种辅助成分。表面活性剂按其分子构型和基团的类型,可分为阳离子型、阴离子型和非离子型三类。后两种在工业和生活中大量使用。清洁剂是日常生活经常使用的洗涤用品,对于餐具去污清洁剂,其基本功能为清洁保健。目前市场上销售的餐具清洁剂主要成分为石油基化合物,该成分在自然环境下极难降解,在目前使用量巨大的情况下,洗涤餐具所产生的大量生活废水将会对生态环境造成很大的污染;而且,使用时餐具上不可避免地会有少量化学成分的残留,天长日久在人体内积存,将会对人体健康造成不利影响

工艺比较随着人们对污水的处理回收再利用呼声的日益高涨,人们对洗涤废水处理的新技术也日益关注。目前,工业废水的处理技术主要有以下几种。(1) SBR法 (2) A/A/O法 (4) 膜分离技术

洗涤污水处理: 1. SBR法早在20世纪初已开发,由于人工管理繁琐未予推广。此法集进水、曝气、沉淀、出水在一座池子中完成,常由四个或三个池子构成一组,轮流运转,一池一池地间歇运行,故称序批式活性污泥法。现在又开发出一些连续进水连续出水的改良性SBR工艺,如ICEAS法、CASS法、IDEA法等。这种一体化工艺的特点是工艺简单,由于只有一个反应池,不需二沉池、回流污泥及设备,一般情况下不设调节池,多数情况下可省去初沉池,故节省占地和投资,耐冲击负荷且运行方式灵活,可以从时间上安排曝气、缺氧和厌氧的不同状态,实现除磷脱氮的目的。但因每个池子都需要设曝气和输配水系统,采用汲水器及控制系统,间歇排水水头损失大,池容的利用率不理想,因此,一般来说并不太适用于大规模的城市污水处理厂,并且此种工艺同时脱氮除磷时操作复杂,维护要求高,运行队自动控制依赖性强,且池体容积较大,成本较高。

洗涤污水处理: 2.

A/A/O法(Anaerobic—Anoxic—Oxic)优点: 该工艺为最简单的同步脱氮除磷工艺

,总的水力停留时间,总产占地面积少于其它的工艺。在厌氧的好氧交替运行条件下,丝状菌得不到大量增殖,无污泥膨胀之虞,SVI值一般均小于100。污泥中含磷浓度高,具有很高的肥效。运行中勿需投药,两个A段只用轻缓搅拌,以不啻溶解氧浓度,运行费低。缺点: 除磷效果难于再行提高,污泥增长有一定的限度,不易提高,特别是当P/BOD值高时更是如此。脱氮效果也难于进一步提高,内循环量一般以2Q为限,不宜太高,否则增加运行费用。对沉淀池要保持一定的浓度的溶解氧,减少

停留时间，防止产生厌氧状态和污泥释放磷的现象出现，但溶解浓度也不宜过高。以防止循环混合液对缺氧反应器的干扰。洗涤污水处理：4.膜分离技术MBR一体化设备利用膜生物反应器（MBR）进行污水处理及回用的一体化设备，其具有膜生物反应器的所有优点：出水水质好，运行成本低、系统抗冲击性强、污泥量少，自动化程度高等，另外，作为一体化设备，其具有占地面积小，便于集成。它既可以作为小型的污水回用设备，又可以作为较大型污水处理厂（站）的核心处理单元，是目前污水处理领域研究的热点之一，具有广阔的应用前景膜生物反应器（MBR）工艺是膜分离技术与生物技术有机结合的新型废水处理技术。它利用膜分离设备将生化反应池中的活性污泥和大分子有机物质截留住，省掉二沉池。活性污泥浓度因此大大提高，水力停留时间（HRT）和污泥停留时间（SRT）可以分别控制，而难降解的物质在反应器中不断反应、降解。因此，膜生物反应器（MBR）工艺通过膜分离技术大大强化了生物反应器的功能。与传统的生物处理方法相比，是目前最有前途的废水处理新技术之一。

随州市洗涤厂污水处理设备介绍 普瑞达环保经济效益分析洗衣行业的用水量较大，洗衣废水经适当处理后进行回收利用，不仅可将废水进行有效净化，减轻对环境的污染，而且可为企业节约成本，减轻负担，形成良性循环，带来明显的经济效益，达到环境和经济的协调发展。售后服务我公司具有优质产品以及优良的售后服务体系，百分百为您解决后顾之忧。（1）调试安装的过程中教授贵公司人员，使他们达到处理基本问题的程度（2）设备一年质保期，泵类、风机类三个月质保期，这期间出现任何产品质量问题无条件更换和维修。（3）在质保期外，在接到用户故障通知后，会在2小时内给出应急方案，省内24小时（省外48小时）内人员到达现场对故障进行处理。（4）我方不定期回访，协助一体化洗涤污水处理操作管理和建立档案。