

## cincom 津特机械 cincom设备

产品名称	cincom 津特机械 cincom设备
公司名称	津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区越溪街道吴中大道2288号6幢B1-1F(102室)
联系电话	18917295609 18917295609

## 产品详情

新机改造和旧机大修车床改造都必须经过如下相同改造

- （1）更换X轴、Z轴丝杆、轴承、电机。
- （2）增加电动刀架和主轴编码器。
- （3）增加轴向电机的驱动装置，限制运行超程的行程开关，加装变频器（客户需要）以及为了加工和安全所需的电气部分。
- （4）X轴、Z轴的丝杆两端支承面的配刮、滚珠丝杆副托架与床鞍的配刮、床身与床鞍导轨副进行配刮。
- （5）据需要增加防护设施，如各向丝杆的防护罩，安全防护门，cincom，行程开关的防护装置。

机床的安装机床放置于基础上，应在自由状态下找平，然后将地脚螺栓均匀地锁紧。对于普通机床，水平仪读数不超过0.04/1000mm，cincom设备代理商，对于高精度的机床，水平仪不超过0.02/1000mm。在测量安装精度时，应在恒定温度下进行，cincom设备哪家好，测量工具需经一段定温时间后再使用。机床安装时应竭力避免使机床产生强迫变形的安装方法。机床安装时不应随便拆下机床的某些部件，部件的拆卸可能导致机床内应力的重新分配，从而影响机床精度。

津特机械贸易（上海）有限公司-中国大陆一级代理商，代理日本西铁城机床、西铁城走心车床、西铁城纵切车床、宫野数控车床、宫野刀塔机床、西铁城数控车床、宫野复合车床等，公司在广东、江苏、浙江、辽宁、台湾台北等设有事务所或分公司。

数控车床刀架上安装铣削动力头后可以大大扩展数控车床的加工能力。如：利用铣削动力头进行轴向钻孔和铣削轴向槽。数控车床的刀具在数控车床或车削加工中心上车削零件时，应根据车床的刀架结构和可以安装刀具的数量，合理、科学地安排刀具在刀架上的位置，并注意避免刀具在静止和工作时，刀具与机床、刀具与工件以及刀具相互之间的干涉现象。

cincom-津特机械-cincomi设备由津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司提供。津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！