

助焊剂主成分分析配方还原

产品名称	助焊剂主成分分析配方还原
公司名称	成都中科溯源检测技术有限公司
价格	4000.00/样
规格参数	指标测试:周期：10d 成分鉴定:用量：100g 地址：成都:模仿配制
公司地址	成都市双流区华阳镇华新下街462号天府新区退役军人创新创业交互中心（二楼）
联系电话	13540018360

产品详情

一、助焊剂概述

免洗助焊剂，中等固体含量，低松香和无卤素活性。这种独特的松香活性体系在裸露的铜层和焊料层的表面具有出色的润湿性。可以以泡沫，波浪，喷雾和雾化的形式施加树脂助焊剂。助焊剂涂层的密度和均匀性对于免清洗助焊剂的成功应用至关重要。

焊剂应在泡沫芯上保持足够的通量，以产生足够的泡沫高度。调节气压以产生均匀的气泡高度，助焊剂施加器需要添加稀释剂以补充蒸发损失并保持焊剂成分的平衡。锡膏需要符合客户的独特工艺和必须遵守的严格环境法规。

二、助焊剂分析检测好处

免清洗，水溶性，低VOC，无卤素。

通常能够应对无铅和无铅工艺的未来挑战。

可以提供环境效益，同时提供无与伦比的焊接性能。

它可以在波峰焊过程中提供无与伦比的解决方案。其基于酒精的焊剂可提供良好的润湿性，几乎无缺陷的焊接和较高的焊丝产量，适用于各种应用。

三、中科溯源助焊剂配方检测参数

主要成分：铝合金，氟化物，添加剂等

物理性质：灰黑色糊状

熔化温度：500-600

焊接温度：600-670

适用范围：钎焊铝和铝合金。适用于熔炉焊接，火焰焊接等工艺。在铝工业中的各种应用。

焊接方式：熔炉焊接

焊接前的准备：混合焊膏并将其直接涂在焊缝上。

焊接性能：无腐蚀铝焊膏。焊接后，焊渣对工件无腐蚀作用。

注意：使用后，拧紧盖子并将其放在阴凉干燥的地方。

——助焊剂主成分分析配方还原就找成都中科溯源检测技术！