

泰州周边东芝变频器维修

产品名称	泰州周边东芝变频器维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	111.00/台
规格参数	品牌:东芝 型号:东芝 产地:泰州
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

§ 应用效果:在控制复卷机的整个过程中，在控制收卷机从空卷到满卷、线速度从低速升到高速的整个过程中，张力非常稳定。

丹佛斯变频器在非滑动式铝拉丝机的应用

拉丝机变频器中扩展PID(aka自由PID)性能的优劣是判断其能否满足该应用的*关键部分。

§ 应用变频器: 丹佛斯FC360，3 × 400V，22KW

§ 控制要求:控制收卷机，从空卷到满卷，线速度从低速上升到高速，在加减速过程中，多级拉伸部分的*一级线速度作为前馈信号给到FC360，FC360以前馈信号作为收卷电机的线速度给定，并根据跳舞轮提供的张力反馈信号对速度进行微调，确保张力恒定。常年服务于汽车制造、生物制药、石油化工、冶金、钢铁、纺织、发电、建筑、印刷、造纸、注塑、压铸、电子制造、包装、机械加工、食品加工、饮料灌装、供热供水、船舶、火车、地铁、光伏、航空、仓储、环保、等众多行业。

公司全国网点分布于吉林、天津、南京、福州、深圳、东莞、昆明等地。先后为中国石油、中美史克、中铁建工、一汽丰田、长城汽车、邯郸钢铁、河北新钢、开元机器人、海天塑机集团、中交船舶、力劲集团、博生医用材料、等众多大中小企业解决电气故障问题，在业界有着良好的口碑。熟悉德国西门子、瑞士ABB、丹麦丹佛斯、日本三菱、安川、松下、台湾台达、国产汇川、英威腾等众多品牌。

我们秉承调整结构，整合资源，开拓创新的发展理念，坚持以客户为本、以诚信为先的服务准则，以自身擅长的技术优势，用心解决客户的需求，只要您的企业有电气相关的问题，我们将竭诚为您服务。维

修丹佛斯变频器：维修丹佛斯VLT2800系列，VLT2900系列，VLT5000系列，VLT3000系列，VLT6000系列，VLT7000系列，VLT8000系列，FC51系列，FC100系列，FC200系列，FC300系列，FC51系列，MCD200系列，MCD3000系列等变频器。

丹佛斯变频器维修维修变频器的常见故障:无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏、更换配件等。

普通维修变频器、直流调速器、软启动器、伺服控制器、PLC（可编程序控制器）、UPS电源、电动汽车变频器、电瓶汽车变频器

SJ300-075HFE ; 7.5 ; 17

SJ300-110HFE ; 11 ; 23

SJ300-150HFE ; 15 ; 31

SJ300-185HFE ; 18.5 ; 38

SJ300-220HFE ; 22 ; 44

SJ300-300HFE ; 30 ; 57

SJ300-370HFE ; 37 ; 71

SJ300-450HFE ; 45 ; 86

SJ300-550HFE ; 55 ; 110

SJ300-750HFE ; 75 ; 144

SJ300-900HFE ; 90 ; 180

SJ300-1100HFE ; 110 ; 216

SJ300-1320HFE ; 132 ; 260

SJ300-1600HFE ; 160 ; 325

SJ300-2200HFE ; 220 ; 36130K-CH、FR-F540-22K-CH、FR-F540-18.5K-CH、FR-F540-15K-CH、FR-F540-11K-CH、FR-F540-7.5K-CH、FR-F540J-15K-CH、FR-F540J-11K-CH、FR-F540J-7.5K-CH、FR-F540J-5.5K-CH、FR-F540J-3.7K-CH、FR-F540J-2.2K-CH、FR-F540J-1.5K-CH、FR-F540J-0.75K-CH、FR-F540-5.5K-CH、FR-F540-3.7K-CH、FR-F540-2.2K-CH、FR-F540-1.5K-CH、FR-F540-0.75K-CH、FR-F740-S75K-CH、FR-F740-55K-CH、FR-F740-45K-CH、FR-F740-37K-CH、FR-F740-30K-CH、FR-F740-22K-CH、FR-F740-18.5K-CH、FR-F740-15K-CH、FR-F740-11K-CH、FR-F740-7.5K-CH、FR-F740-5.5K-CH、FR-F740-3.7K-CH、FR-F740-2.2K-CH、FR-F740-1.5K-CH、FR-F740-0.75K-CH、FR-F740-0.75K-CHT、FR-F740-1.5K-CHT、FR-F740-2.2K-CHT、FR-F740-3.7K-CHT、FR-F740-5.5K-CHT、FR-F740-7.5K-CHT、FR-F740-11K-CHT、FR-F740-15K-CHT、FR-F740-18.5K-CHT、FR-F740-22K-CHT、FR-F740-30K-CHT、FR-F740-37K-

CHT、FR-F740-45K-CHT、FR-F740-55K-CHT、FR-F740-S75K-CHT、FR-F740-S90K-CHT、FR-F740-S110K-CHT、FR-F740-S132K-CHT、FR-F740-S160K-CHT、FR-F740-S185K-CHT、FR-F740-S220K-CHT、FR-F740-S250K-CHT、FR-F740-S280K-CHT、FR-F740-S315K-CHT、FR-F740-S355K-CHT、FR-F740-S400K-CHT、FR-F740-S450K-CHT、FR-F740-S500K-CHT、FR-F740-S560K-CHT、FR-F740-S630K-CHT

FR-E520-7.5K、FR-E520-5.5K、FR-E520-3.7K、FR-E520-2.2K、FR-E520-1.5K、FR-E520-0.75K、FR-E520-0.4K、FR-E520S-2.2K-CH、FR-E520S-1.5K-CH、FR-E520S-0.75K-CH、FR-E520S-0.4K-CH、FR-E540-2.2K-CH、FR-E540-1.5K-CH、

制。其对变频器的功能要求很简单，只需要端子控制起停，模拟量给定频率或使用多段频率给定。

在控制性能上，要求变频器能提供较大的低频转矩，因为织布时负载较重，要求点动响应要迅速。在这里我们变频器采用无速度传感器矢量控制模式，以提高电机稳速精度和低频转矩输出。

大圆机要求电机禁止反转和回转现象，否则针床的

针将被折弯甚至折断。对于采用了单向轴承的大圆机系统，这方面的影响可以不予考虑，如果系统正反转完全取决于电机控制的话，则要注意适当采用直流制动功能。

在速度控制上，要求系统至少能三段速运行。一是点动运行，频率在5~6Hz左右；二是正常高速织布运行，高频率可达到80Hz；三是低速收布运行，当布匹织到一定长度时，需以20Hz左右的低速缓慢收布。而对于多段速控制，目前基本上有两种控制方案。一种方案就是利用模拟量给定频率，不管是点动还是高速低速运行，模拟量信号以及运行指令由控制系统给出；另一种方案就是利用变频器自带的多段频率给定，控制系统给出多段频率切换信号，而点动也由变频器自身的点动功能提供，高速织布时的设定频率由模拟量给定或变频器开环频率数字给定。

四、调试步骤

根据电机铭牌，设置电机参数，并进行参数的旋转自学习

P0.03=4；P0.04=1；P0.06=1；P5.00=2；P0.08=5；P0.09=0.8；P0.11=65；P0.13=65，P0.10=0.5；P3.03=0.2；Pd.09=50；Pd.14=0.1；PA.09=1；Pd.01=0.8；Pd.03=1；Pd.05=50；Pd.17=10；Pd.33=0。

P0.11和P0.13 65Hz，待大圆机磨合一段时间之后，该大频率可逐渐升高至80Hz。

P3.03、Pd.09、Pd.14这几项设置是为了改善大圆机起动和停止时刻的动态性能。大圆机要求起动时响应要快，低频大转矩输出，而停机时要平滑、柔和一些，以保护设备针床。于是将起动频率降至0.2Hz，降低矢量控制预激磁时间为0.1s，同时加上S段曲线时间0.5，保证起停时