

铭宇切管机厂家全自动送料伺服进刀切管机金属圆管棒料切割下料机

产品名称	铭宇切管机厂家全自动送料伺服进刀切管机金属圆管棒料切割下料机
公司名称	宁波京科智能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	精度:10个丝内 尾料剩余:2公分 系统:台达
公司地址	浙江省慈溪市横河镇东畈村万石桥26号
联系电话	18958229006

产品详情

全自动切管机

的切割精度的问题一直是庆源顾客们关注的问题，有的顾客认为切管机的价格越高就说明质量越好，精度越高，那么到底是不是这样子，下面小编就为大家介绍一下切管机的四大影响精度的因素。1.激光光束的形状：激光器发出的光束为锥形，所以切出来的缝隙也是锥形，在这种情况下，厚度0.4MM的不锈钢就会比3MM的切缝小的多。因此，激光光束的形状取决于影响金属切管机切割精度的一大要素。在这种锥形的激光光束条件下，工件厚度越大，精度也就会越低，因此切缝越大。2.切缝的幅面:当锥形的激光光束聚集在一起之后，此时的会越变越小，因此该激光切割的精度也变得越来越高，特别是切缝的幅面也就变得越来越小。在这个时候小的光斑可以达到0.01mm。这也是影响切管机切割精度的要素之一。3.工作台的精度:若工作台精度不平或者其它原因也会导致高精度的激光切割效果4.工件材质:不同材质的切割精度也稍有不同。即使是同一材质,如果材料的成分不同,切割的精度也会有差异。因此，工件材质对激光切割精度也有一定的影响。全自动切管下料机 自动下料机 不锈钢切管机 通过以上的介绍大家应该都能够知道切管机受哪些因素的影响了。以上的四个因素也不能说是全面的，却是日常使用中间为常见的。