

厂家供应脉冲式真空烘箱水循环式干燥机微波干燥设备火燥机械

产品名称	厂家供应脉冲式真空烘箱水循环式干燥机微波干燥设备火燥机械
公司名称	南京火燥机械科技有限公司
价格	36800.00/台
规格参数	品牌:火燥 型号:FZG 操作方式:间歇式
公司地址	中国江苏南京栖霞区尧化街道科创路1号02幢101室
联系电话	025 - 85774767 18761088861

产品详情

厂家供应脉冲式真空烘箱水循环式干燥机微波干燥设备火燥机械

真空干燥箱先抽真空再升温加热的原因：

- 1、如果按先升温加热再抽真空的程序操作，加热的空气被真空泵抽出去的时候，热量必然会被带到真空泵上去，从而导致真空泵温升过高，有可能使真空泵效率下降。
- 2、加热后的气体被导向真空压力表，真空压力表就会产生温升。如果温升超过了真空压力表规定的使用温度范围，就可能使真空压力表产生示值误差。正确的使用方法应该先抽真空再升温加热。待达到了额定温度后如发现真空度有所下降时再适当加抽一下。这样做对于延长设备的使用寿命是有利的。
- 3、工件放入真空箱里抽真空是为了抽去工件材质中可以抽去的气体成分。如果先加热工件，气体遇热就会膨胀。由于真空箱的密封性非常好，膨胀气体所产生的巨大压力有可能使观察窗钢化玻璃爆裂。这是一个潜在的危险。按先抽真空再升温加热的程序操作，就可以避免这种危险。

1、 技术工艺

采用U型型钢在箱壁外侧作S形均匀布置，并作无缝焊接。此型钢焊接完成后，不但可作为热源通道，也可作为箱壁的横向加强使用。通过对热源的能断控制，即可对箱壁温度作控制。

2、 技术工艺

将压缩空气储存在一个可加热的储气包内并对其加热（温度可控），加热后的压缩空气经电磁阀与箱内均匀喷气装置连接，通过对PLC程序的调整可实现对电磁阀通、断时间的分别控制，从而控制压缩空气的进气量，以便对不同物料的不同干燥工艺实现智能控制 3 均匀加热技术

3、 技术目的及原理

采用传统加热盘管加热的真空干燥机，由于物料托盘与加热盘管为非接触式热传导方式（改进工艺），所以不可避免的会出现热能传递效率低、物料受热不均匀（甚至是部分物料已经糊了，而部分物料仍未干透）的现象。均匀加热技术是采用平板式加热元件（热源可选择电加热、热水、蒸汽或导热油），料盘与加热元件之间为整体平面接触，所以热能传递效率高、物料受热均匀，不但能大大提高设备干燥效率，而且能大大降低能源消耗。