

厂家供应脉冲式真空烘箱夹套加热干燥机微波干燥设备火燥机械

产品名称	厂家供应脉冲式真空烘箱夹套加热干燥机微波干燥设备火燥机械
公司名称	南京火燥机械科技有限公司
价格	36800.00/台
规格参数	品牌:火燥 型号:FZG 操作方式:间歇式
公司地址	中国江苏南京栖霞区尧化街道科创路1号02幢101室
联系电话	025 - 85774767 18761088861

产品详情

厂家供应脉冲式真空烘箱夹套加热干燥机微波干燥设备火燥机械

真空干燥箱先抽真空再升温加热的原因：

- 1、如果按先升温加热再抽真空的程序操作，加热的空气被真空泵抽出去的时候，热量必然会被带到真空泵上去，从而导致真空泵温升过高，有可能使真空泵效率下降。
- 2、加热后的气体被导向真空压力表，真空压力表就会产生温升。如果温升超过了真空压力表规定的使用温度范围，就可能使真空压力表产生示值误差。正确的使用方法应该先抽真空再升温加热。待达到了额定温度后如发现真空度有所下降时再适当加抽一下。这样做对于延长设备的使用寿命是有利的。
- 3、工件放入真空箱里抽真空是为了抽去工件材质中可以抽去的气体成分。如果先加热工件，气体遇热就会膨胀。由于真空箱的密封性非常好，膨胀气体所产生的巨大压力有可能使观察窗钢化玻璃爆裂。这是一个潜在的危险。按先抽真空再升温加热的程序操作，就可以避免这种危险。

技术目的及原理

众所周知，采用传统工艺制作的真空干燥箱在物料干燥过程中，物料中的水份经加热后形成水蒸汽，一部分被真空泵抽出箱外，一部分而残留在箱体内部。由于水蒸汽与箱体内壁之间的温度差异，这些水蒸汽极易冷凝在箱体内壁形成冷凝水，而这些冷凝水不断累积甚至会在箱体底部形成厚厚的一层积液，这些冷凝水和积液在箱体内受热后又发生二次蒸发，如此周而复始不但大大增加了设备的能耗，而且也严重降低了设备的干燥效率。箱体内壁夹套加热技术是在箱体内壁的外侧设置了加热夹套，加热夹套内通入热水或蒸汽，使箱体内壁温度升高（此温度可控），从而在源头上消灭了箱内水蒸汽在箱内冷凝的先决条件，由此大大降低了设备的能耗。与此同时，由于箱壁温度的升高，使得箱内热损耗降低、物料受热更加均匀，从而大大的提升了设备的干燥效率。