

# 角铁法兰风管加工工厂 海曙区角铁法兰风管加工 宁波市鑫旺暖通

产品名称	角铁法兰风管加工工厂 海曙区角铁法兰风管加工 宁波市鑫旺暖通
公司名称	宁波鑫旺暖通设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市江北区长兴路689弄21号10幢112室 托管6934
联系电话	15779069838 15779069838

## 产品详情

宁波鑫旺暖通设备有限公司--角铁法兰风管加工--风管加工；

1、依照材料可分成：

金属材料风管、非金属材料风管。在其中：

- (1) 金属材料风管又可分成：厚钢板风管、铝合金板风管、不锈钢板风管等；
- (2) 非金属材料风管能够分成：

硬聚乙烯风管、有机玻璃板风管、无机物夹层玻璃风管、玻璃钢防腐风管及其其他高分子材料风管等；

宁波鑫旺暖通设备有限公司--角铁法兰风管加工--共板风管；

宁波鑫旺暖通设备有限公司--角铁法兰风管加工--风管加工；

风管内不可铺装别的管道

通风管道系统软件中安裝的轴流式风机、电加热装置等机器设备，宁海角铁法兰风管加工，其电源插头应采用安全防护绝缘层对策。户外立管的固定不动钢缆禁止拉在防雷接地或避雷网上。风管穿越重生墙面或混凝土楼板时，不可安裝在墙里或混凝土楼板内，其距墙壁间距宜不小于200mm，距混凝土楼板的间距宜不小于150mm。风管越过必须封闭式的安全防护防爆型混凝土楼板或墙面时，角铁法兰风管加工工厂，需设厚度不小于1.6毫米的预埋件管或安全防护防水套管，风管与安全防护防水套管中间应选用难

燃且对身体没害的柔性原材料堵漏。

宁波鑫旺暖通设备有限公司--角铁法兰风管加工--共板风管；

宁波鑫旺暖通设备有限公司--角铁法兰风管加工--风管加工；

高压和高压系统软件的风管管段，其长短超过1250毫米时，还应有加固框开展加固。

高压系统软件金属材料风管的单咬口缝，还应有避免咬口缝胀裂的加固或加固对策。

厚钢板风管板才薄厚：mm

注：1、螺旋式风管的不锈钢厚度能够适度减少10%~15%；

2、排风系统风管不锈钢厚度可按高压系统软件；

3、除尘设备风管不锈钢厚度应合乎设计方案规定；

4、不适感用以地底I型人防与耐火极限的预埋件管。

宁波鑫旺暖通设备有限公司--角铁法兰风管加工--共板风管；

角铁法兰风管加工工厂-海曙区角铁法兰风管加工-宁波市鑫旺暖通由宁波鑫旺暖通设备有限公司提供。  
宁波鑫旺暖通设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在浙江宁波的除尘设备等行业积累了大批忠诚的客户。  
鑫旺暖通带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！