

普润达 合成切削液 厂家 切削液

产品名称	普润达 合成切削液 厂家 切削液
公司名称	山东泽广润滑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市天衢工业园
联系电话	17705446002

产品详情

切削液

市面切削液种类；

水基切削液、环保长效切削液、加工中心切削液、微乳化切削液、金属磨削液、玻璃磨削液、油基磨削液、水基磨削液、线切割液、切割冷却液、线切割工作液、单硅片切割液、多晶硅切割液、蓝宝石切割液、乳化液、淬火剂、极压切削液、发黑剂。

存放的油品需保持桶身清洁，标识清晰；保持仓库地面清洁，切削液，方便及时发现油品泄漏；油品出库时，应遵循先入先出；切削液不易与其他油品混用；切削液换新液时，应将原来的液体清理干净再换新液。

金属切削液的主要成分

A、油性添加剂和极压添加剂；作用是在加工金属是起到渗透和润滑的作用，长效环保切削液，降低金属与切削液接触界面的张力，防止损坏金属工件。

B、防锈添加剂，合成切削液

厂家，主要是防止机床、刀具、金属工件不受腐蚀。是一种极性很强的化合物。

C、防霉添加剂，防止细菌繁殖，起到杀菌的效果。

D、抗泡沫添加剂，防止在加工金属工件是有过多的泡沫，影响加工效果。

E、乳化剂，可以让油性切削液能够定向排列，吸附在油水两相界面上，降低油和水的界面张力。

冷却切削液的冷却作用是通过它和因切削而发热的刀具（或砂轮）、切屑和工件间的对流和汽化作用，把切削热从刀具和工件处带走，从而有效地降低切削温度，切削液 防锈，减少工件和刀具的热变形，保持刀具硬度，提高加工精度和刀具耐用度。切削液的冷却性能和其导热系数、比热、汽化热以及粘度（

或流动性)有关。水的导热系数和比热均高于油,因此水的冷却性能要优于油。普润达(图)-合成切削液厂家-切削液由山东泽广润滑科技有限公司提供。山东泽广润滑科技有限公司拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!