

炜烜环保科技满足工艺要求 废旧塑料造粒机 荆门塑料造粒机

产品名称	炜烜环保科技满足工艺要求 废旧塑料造粒机 荆门塑料造粒机
公司名称	枣阳市炜烜环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	枣阳市吴店镇姚岗村三组
联系电话	13707271581

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北炜烜环保科技有限公司

再生塑料造粒机的使用人们必须要定期的添加适量的润滑油，能够大大的减少摩擦力的出现，也可以有效的延长其使用寿命。塑料再生机使用时间长了，对于造粒机紧固件人们必须要做好相关的检查工作，全自动塑料造粒机，看看其是否出现异常湖综合松动的迹象。如果这些问题不能够得到及时的解决，造粒机在使用的过程中容易出现各种问题，对于造粒机的正常运行也会产生影响的。塑料再生机在使用之前人们必须要对这样的生产设备积极的做好相关的检查工作，这是需要引起人们高度重视的问题，只有通过检查才可以知道生产涉笔是否出现松动、老化以及腐蚀等各种情况，对于这些存在的问题人们必须要及时的解决，只有确保其不存在任何的异常，才可以使用。

塑料造粒机是塑料回收利用环节的重要一环，而且因为需要为塑料定型，所以机械构造特殊，如果不注意机械部件的使用，很容易造成机械自损和生产安全事故的发生。

- 1.造粒机应正向运行，避免倒转。
- 2、造粒机切忌凉机空腹运转，必须热机加料运转，这样可避免发生粘杠（抱轴）现象。
- 3、造粒机的进料口，放气孔内严禁进入铁器等杂物。以免造成事故，影响生产。??

- 4、随时注意机身温度变化，用干净手触摸条子不沾手时，应立即升温。直至条子沾手为正常。??????
- 5、减速机轴承部位烧手时，或伴有噪音应及时检修，并补充加油。??????
- 6.当主机轴承室两端轴承零件发烫烧手或发出噪音时，应停机检修并添加润黄油。正常运行时，轴承室每隔5-6天加黄油一次。????
- 7、注意摸清机子的运行规律；如：机温高低，转速快慢，可根据情况，及时处理。??????
- 8..当机身运转不稳定时，检查联轴器吻合的间隙是否过紧，要及时调松些。??

塑料造粒机操作方法

依次打开电源，设定温度和注意加温是否正常。

清理料斗等机组，湖北塑料造粒机，进出水管，检查各齿轮油，机油，高温黄油的油位和润滑状态，新机的齿轮油迟半年更换一次，活动部位每周至少添加一次润滑油。

温度快到设定温度时，准备物料并依次启动主电机。

挤出机的温度必须达到设定温度，开启喂料装置才能倒入清洗料或原料清洗螺杆内的残留物，双螺杆塑料造粒机，直至新料挤出来，然后暂停挤料，快速到位地安装好过滤板和模头。方可合上模头，合上模头后开启造粒机主螺杆电机，操作人员此时远离模头，废旧塑料造粒机，以防模头硬料堵塞爆裂伤人，直到模头挤出丝料，然后合上切粒罩并连接切料刀架和锁紧。

以上操作到位后依次按顺序开启所有风机>；振动筛>；切粒机>；主机的运作。

正常出粒时调节切粒机，进行变频调速调整颗粒大小。螺杆在出料前必须让切粒机不停地转动，如果是水冷切粒，切粒罩要先通水，后开启主机进行正式生产。

启动挤出主机并由慢而快地根据粒子大小需求调节主机和切粒机的变频调速，只有达到二者协调，才能使切出的粒子更好地均匀和粒子的出量化。

停止作业操作顺序与开机生产操作顺序相反，先关主机驱动，然后依次关闭辅机电源，后快速的清理模头，以防模头冷却堵塞（特别注意：每班次作业停机后模头出料孔和过滤板必须完全清孔才能再次安装生产，否则模头因堵塞有之危险）。

炜炬环保科技满足工艺要求-废旧塑料造粒机-荆门塑料造粒机由湖北炜炬环保科技有限公司提供。“片料清洗机,造粒机,水环切粒机等”选择湖北炜炬环保科技有限公司，公司位于：枣阳市吴店镇姚岗村三组，多年来，炜炬环保科技坚持为客户提供好的服务，联系人：吴经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。炜炬环保科技期待成为您的长期合作伙伴！