

美国进口焊条 MAGNA 303焊条 MAGNA303铬镍焊条 电焊条 现货包邮

产品名称	美国进口焊条 MAGNA 303焊条 MAGNA303铬镍焊条 电焊条 现货包邮
公司名称	南宫市越泽焊接材料有限公司
价格	1275.00/kg
规格参数	河北越泽:斯米克 齐全 都有:齐全都有 河北:河北
公司地址	河北省邢台市南宫市凤岗街道办事处450号
联系电话	15127990567

产品详情

美国MAGNA 303铬镍焊条 说明：MAGNA303焊条，焊芯是以铬镍合金为主的高强度焊条。几乎可以焊接所有钢材。可交直流两用，采用直流电源，焊条接正极。具有优良的焊接工艺性能，电弧稳定，焊缝均匀美观，在有油、水及铁锈的条件下也能焊接效果优异。焊接时应采用短弧，脱渣容易，飞溅少，具有优良的塑性、韧性、抗裂性能。可以焊接不同的钢：如高碳钢、工具钢、结构用高强度钢、弹簧钢，奥氏体高锰钢等。在堆焊时，可用作缓冲层。

用途：常用于工具钢与模具钢的维修，弹簧、钒钼弹簧钢及异种钢的焊补，断螺栓的移除等。

机械性能：抗拉强度 屈服强度 延伸率 827MPa 620MPa 25% 焊缝金属的主要化学成分：Cr Ni Mn Fe
25-35% 8-12% 1-2% 余量 参考电流：焊芯直径(mm) 2.4 3.2 4.0 4.8 焊接电流(A) 40-80 65-120 90-150 140-220

产品注意事项：焊缝热膨胀-收缩率较低，使开裂的机会减至。厚度较大的工件应先开好90°V型坡口。焊接高碳钢前须预热200；焊接弹簧钢时要控制焊接温度，以防弹簧软化。焊接时须用短弧操作，以窄焊道运条。特别是在带水或水中焊接时，焊条要与工件成一定角度，采用自耗式

焊接，接触工件走直线，应待焊缝金属冷却后再除渣。

在400 或以下的工作环境下，焊缝能保持其高强度及耐用性。