

# 控制步进电机 和利时电机技术公司 控制步进电机厂家

产品名称	控制步进电机 和利时电机技术公司 控制步进电机厂家
公司名称	北京和利时电机技术有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区学清路9号汇智大厦A座10层1006室
联系电话	13811618228 13811618228

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京和利时电机技术有限公司

### 步进电机可以连续运转吗？

长时间连续运转会致使电机温度上升，控制步进电机厂家，当超过电机内部的耐热等级，会使得绝缘性能劣化。当使用步进电机时只要保持电机外壳表面温度在100度以下，即可连续运转。您可通过以下方法轻松降低步进电机的温度。

抑制温度上升的方法：

选用转矩较为充裕的电机并降低运行电流

通过降低运行电流可有效抑制发热，但相应的输出转矩也会降低，需要在选型时对转矩预留一定的余量。

选用高的效率型步进电机

高的效率型步进电机通过材质的较佳化，控制步进电机价格，大幅降低损耗，发热也得以减少。可以帮

助工厂实现空间节省以及提升装置的自由度。

## 步进电机

是将电脉冲信号转变为角位移或线位移的开环控制元步进电机件，通过控制施加在电机线圈上的电脉冲顺序、频率和数量，可以实现对步进电机的转向、速度和旋转角度的控制。配合以直线运动执行机构或齿轮箱装置，更可以实现更加复杂、精密的线性运动控制要求。步进电机一般由前后端盖、轴承、中心轴、转子铁芯、定子铁芯、定子组件、波纹垫圈、螺钉等部分构成，步进电机也叫步进器，它利用电磁学原理，将电能转换为机械能，是由缠绕在电机定子齿槽上的线圈驱动的。通常情况下，一根绕成圈状的金属丝叫做螺线管，而在电机中，绕在定子齿槽上的金属丝则叫做绕组、线圈、或相。

以上内容由和利时公司为您提供，希望对同行业的朋友有所帮助。

## 步进电机介绍

步进电机相对于其它控制用途电机的很大区别是，它接收数字控制信号（电脉冲信号）并转化成与之相对应的角位移或直线位移，它本身就是一个完成数字模式转化的执行元件。而且它可开环位置控制，控制步进电机，输入一个脉冲信号就得到一个规定的位置增量，控制步进电机公司，这样的所谓增量位置控制系统与传统的直流控制系统相比，其成本明显减低，几乎不必进行系统调整。步进电机的角位移量与输入的脉冲个数严格成正比，而且在时间上与脉冲同步。因而只要控制脉冲的数量、频率和电机绕组的相序，即可获得所需的转角、速度和方向。

控制步进电机-和利时电机技术公司-控制步进电机厂家由北京和利时电机技术有限公司提供。控制步进电机-和利时电机技术公司-控制步进电机厂家是北京和利时电机技术有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：付经理。