

镀银 国瑞表面处理公司 表面镀银

产品名称	镀银 国瑞表面处理公司 表面镀银
公司名称	芜湖国瑞表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖湾沚区启航路新芜电镀工业园西三号楼四层
联系电话	18356556666 18356556666

产品详情

电镀设备的选择对于电镀质量的重要性

电镀设备的选择对于电镀质量的重要性：

滚镀自动线：

滚镀自动线也有环形机械或液压式自动线与直线龙门式自动线两大类。

环形机械式适宜于倾斜自动装卸的钟型滚筒高速电镀设备(板材、线材)和选择性电镀设备。

随着经济的发展和电子电镀的进步，对高速电镀生产自动线，选择性电镀生产线的需求增多。大多数是技术与制造能力更大的公司承接。

五金表面处理电泳工艺和电镀工艺那好？

下面我从它们耐蚀性、耐磨性、外观等方面进行介绍对比。

耐蚀性方面：无论电泳还是电镀产品，其耐蚀性主要取决于“镀”的是什么？环氧电泳的产品耐蚀盐雾试验测试可高达1000小时以上，镀银，而丙烯酸，聚氨酯电泳则可能只有几十个小时。电镀同理，锌镍合金电镀产品中盐性盐雾试验时间亦能达到上千小时，但白锌电镀的话也可能是只有几十小时。即使性质同样的“镀”层，不同的厂家做出来也会有差异的。因此，您说谁优谁劣？

耐磨性方面：上述说道，电泳涂层是有机物漆膜，电镀层则是金属或合金。用我们简易的常识就可理解，起码的，漆膜硬不过金属，镀银加工，在抗划痕方面就可得到直接体现。所以，电镀层往往优于电泳涂层！我们日常生活中看到的高耐磨性产品都是电镀产品，如轴承。

电镀加工车间，镀银价格，可以是全能电镀自动线生产方式或手工电镀操作生产方式，产品加工从镀前处理、电镀到镀后处理等全过程在车间内完成。有条件的车间可独立设置生产计划(调度)，工艺管理，

质量检验和直接成本管理等专职部门(或人员),在公司或厂部下,完成产品加工任务。在品种多、加工任务批量少、定货不十分稳定的条件下,可根据电镀一般工艺要求,建立综合加工电镀车间,表面镀银,以适应市场定货要求。合电镀加工车间,可以产品类型分为吊镀和滚镀,工艺种类可分为镀锌、铜、镍、铬等,建立工段或小组进行生产。在工段或班组内,可以对产品从镀前处理、电镀、后处理全过程完成;也可以将镀前处理独立,建立前处理工段或班组,将产品完成镀前处理后交付各电镀工段或班组进行后续加工,直至产品电镀全部按序完成。

镀银-国瑞表面处理公司-表面镀银由芜湖国瑞表面处理有限公司提供。芜湖国瑞表面处理有限公司坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支高素质的员工队伍,力求提供更好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。芜湖国瑞——您可信赖的朋友,公司地址:芜湖湾沚区启航路新芜电镀工业园西三号楼四层,联系人:马经理。