

金属镀锡 镀锡 国瑞表面处理加工厂家

产品名称	金属镀锡 镀锡 国瑞表面处理加工厂家
公司名称	芜湖国瑞表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖湾沚区启航路新芜电镀工业园西三号楼四层
联系电话	18356556666 18356556666

产品详情

电镀工艺对高精密pcb的重要性

电镀工艺填过孔的高精密pcb在过孔时，经过封装成芯板后能承受住热冲击循环，在一些情况下，例如，在基板厚度为60 μ m、基底铜为5 μ m的板上，也可以通过电镀工艺填充直径为100 μ m的通孔来取代之前的盲微孔。整个工艺与激光打孔后，降低了生产成本，提高了生产效率。

在水平电镀生产线和垂直电镀生产线中，采用不溶性磷铜阳极电镀工艺可以保证镀层达到预定要求，特别是对于以便携式电子产品或集成电路板产品为主的高密度互连板（HDI）而言。该工艺的一个显著优点是能连续地向镀液中供给稳定的Cu²⁺离子，使镀液中Cu²⁺离子的浓度稳定在一定的水平上，有利于长时间填充盲孔。

在工艺试验和镀液故障分析时，把“正交试验法”和赫尔槽试验结合，可以在多因素试验中减少电流密度这一因素，减少很多的试验。我们在进行快速电铸镍试验时，若采用“正交试验法”在普通小型电镀槽中进行试验，金属镀锡，需要试验27次，（若不用“正交试验法”需试验4455次），镀锡加工，而采用“正交试验法”在赫尔槽中进行试验，只用12次试验就得到很好的试验结果，大大节省了试验时间和试验费用。在镀液故障分析中，如果能在实践中建立每个镀槽故障赫尔槽试验样板的原始记录，通过比较就能减少更多的试验次数。采用卧式脉冲电流电镀生产线，调整镀液参数和镀液条件，是一种新型的超填充高密度互连板通孔工艺。该工艺能成功地填充15 μ m涂层上凹陷小于10 μ m的盲孔。新开发的工艺还可以生产50 μ m宽、线间距的板材。镀层厚度非常均匀。据调查，镀锡，这种半加成法在薄铜板上镀铜，是制PCB电路板的常用方法。全板化学镀铜的首要任务是改善铜沉淀溶液的组成，镀锡价格，调整沉铜参数，在沉铜前的图形转移，在沉铜后填充盲孔，以及电镀用缓蚀剂的闪光腐蚀参数和性能。金属镀锡-镀锡-国瑞表面处理加工厂家由芜湖国瑞表面处理有限公司提供。芜湖国瑞表面处理有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。芜湖国瑞——您可信赖的朋友，公司地址：芜湖湾沚区启航路新芜电镀工业园西三号楼四层，联系人：马经理。