

全自动塑料造粒机 襄阳塑料造粒机 炜烜环保科技成粒率高

产品名称	全自动塑料造粒机 襄阳塑料造粒机 炜烜环保科技成粒率高
公司名称	枣阳市炜烜环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	枣阳市吴店镇姚岗村三组
联系电话	13707271581

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北炜烜环保科技有限公司

塑料产品为我们的生产和生活提供了很多便利。一方面，这很好。另一方面，它造成了我们生活中比较大的污染源之一。它不会自然降解。塑料造粒机的出现很好地解决了这一污染，实现了废旧塑料的回收利用。如何在塑料造粒机中使废塑料再生？

将塑料加入料斗后，塑料通过料斗平稳地落到螺杆上，并被螺纹卡住。当螺杆旋转时，螺纹将塑料推向机头，形成机械输送过程。当塑料从进料口流向机头时，双螺杆塑料造粒机，由于螺杆的螺纹深度逐渐减小，过滤网、分流板和机头的阻力逐渐减小，塑化过程中形成高压，使物料被压紧，提高了塑料的传热和导热性能，有利于塑料快速熔化。同时，逐渐增加的压力导致原本存在于颗粒之间的气体从排气孔排出。

当压力上升时，一方面塑料被外部加热，另一方面，由于内部摩擦，塑料本身在压缩、剪切和搅拌过程中产生大量热量。在外力和内力的共同作用下，塑料的温度逐渐升高，其物理状态也经历了玻璃态-超弹性-粘性流动状态的变化。

一般来说，喂养主要是在玻璃状态。在螺纹逐渐减小的中间部分的压缩部分中，十堰塑料造粒机，材料主要处于高弹性状态，并且同时逐渐熔化，而材料在压缩部分和熔化部分的后面处于粘性状态。这是因为塑料已经完全塑化了。塑化塑料在恒定压力下通过螺杆的推理作用以固定的量均匀地从机头中连续挤

出。

通过沿塑料造粒机的温度段，改变其设定值来控制料温。由于熔体温度对热量输入改变的缓慢响应，只有非常缓慢的料温变化可以通过设定值的改变来控制。

通过改变设定值至较高温度，来检查加热系统，例如高于常规设定值的50摄氏度，加热器应该在的功率上工作，小型塑料造粒机，被测量的机筒温度应该在1~2min内开始升高。如果加热器不能在满功率下运行，机筒温度的测量将出现问题，或者温度控制器的电路存在问题。如果加热器在满功率下运转，但在2~4min内温度不开始升高，说明机筒温度测量不正确，或者在加热器和机筒间存在着不良接触。

塑料再生造粒机是一种典型的周期性变动负荷设备，一个完整的生产周期包括锁模、射胶、熔胶、冷却、开模等阶段，对于其液压系统来说，每个阶段对压力、流量的匹配各不一样，而油泵电机的功率是根据其运行过程中大负荷配备，但是，塑料再生造粒机一个生产周期中只有高压锁模与熔炉胶段电机负荷较大，其它工作阶段电机负荷一般较小，特别冷却过程其负荷几乎为零。塑料再生造粒机的整个工作过程中油泵电机的电能损耗严重，电能利用率只有比较低，因此，全自动塑料造粒机，其节电空间比较大。而节电起器能实现软起动和无级调速，从而达到电机的输出功率与其负荷相匹配，与塑料再生造粒机整个工艺完全吻合，在不影响生产效率的前提下实现节能，节电率非常高。

全自动塑料造粒机-襄阳塑料造粒机-炜炬环保科技成粒率高由湖北炜炬环保科技有限公司提供。湖北炜炬环保科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！