

塑料造粒机螺杆 常德塑料造粒机 炜烜环保科技产量大

产品名称	塑料造粒机螺杆 常德塑料造粒机 炜烜环保科技产量大
公司名称	枣阳市炜烜环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	枣阳市吴店镇姚岗村三组
联系电话	13707271581

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北炜烜环保科技有限公司

造粒机在整个使用过程中，很容易出现主机不转动的情况，造成这种问题的出现，可能因为以下几个原因：

排气孔冒料：原料不干净且带有杂质；进料速度过快，让螺杆挤出不稳定；塑化温度不足螺杆挤出成问题。

处理方法：将原料清洗干净再进料，或更换过滤网；降低进料量让塑化稳定螺杆顺利挤出；提高塑化温度（温度不宜过高，避免防塑料，影响生产质量）。

挤出螺杆运转正常，但不出料：料斗进料不连续；进料口有异物堵塞，或产生“架桥”；螺槽内掉入金属坚硬物堵塞螺槽，不能正常送料螺杆转向是否正确；

处理方法：增加进料量，让螺杆送料连续稳定；停机排除料口中的异物，或消除“架桥”现象；若确认有金属异物掉进螺槽中时，塑料造粒机螺杆，应马上将造粒机停止运行并将螺杆拆卸。

造粒机主机不转动，或瞬间停机：主电动机电源未接通；加热升温时间不足，或因加热器不工作，从而造成扭矩过大而让电机发生过载现象，电源是否正常。

处理方法：检查主机电路是否接通，待接通电源后，常德塑料造粒机，检查各段温度显示，确认预热升温时间，检查各加热器是否已损坏或者有接触不良现象，并排除。

再生塑料造粒机的使用人们必须要定期的添加适量的润滑油，能够大大的减少摩擦力的出现，也可以有效的延长其使用寿命。塑料再生机使用时间长了，对于造粒机紧固件人们必须要做好相关的检查工作，看看其是否出现异常湖综合松动的迹象。如果这些问题不能够得到及时的解决，造粒机在使用的过程中容易出现各种问题，对于造粒机的正常运行也会产生影响的。塑料再生机在使用之前人们必须要对这样的生产设备积极的做好相关的检查工作，这是需要引起人们高度重视的问题，只有通过检查才可以知道生产涉笔是否出现松动、老化以及腐蚀等各种情况，对于这些存在的问题人们必须要及时的解决，只有确保其不存在任何的异常，才可以使用。

造粒机设备操作使用之开机

大多数可从挤出来物料的表面来区分，3当料口出料均匀且塑比较好可来进行牵引人定型套。塑化的情况的区分需凭技术经验。即的表面有光泽、无杂质、无发泡、焦料和变色，用手将挤出来料挤细到一定的程度不出现毛刺、裂口，具有一定弹性，双螺杆塑料造粒机，这时代表物料塑化比较好。若塑化比较差则可应适当调整挤出机螺杆转动速度、机筒和换网器工作温度，直到符合要求为止。应按设备要求为止定期常规检查机械设备数据是否正常，4造粒机设备操作过程中。并填写设备记录单。按产品质量检验技术规范检查颗粒产品的质量，发现问题及时的采取解决措施。

塑料造粒机螺杆-常德塑料造粒机-炜炬环保科技产量大由湖北炜炬环保科技有限公司提供。“片料清洗机,造粒机,水环切粒机等”选择湖北炜炬环保科技有限公司，公司位于：枣阳市吴店镇姚岗村三组，多年来，炜炬环保科技坚持为客户提供好的服务，联系人：吴经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。炜炬环保科技期待成为您的长期合作伙伴！