

# 湘西塑料造粒机 废旧塑料造粒机 炜烜环保科技性能稳定

产品名称	湘西塑料造粒机 废旧塑料造粒机 炜烜环保科技性能稳定
公司名称	枣阳市炜烜环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	枣阳市吴店镇姚岗村三组
联系电话	13707271581

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北炜烜环保科技有限公司

### 三：通过各种途径收集塑料造粒机的相关资料

前期的资料收集是非常重要的，可以让我们对所要购买的塑料颗粒机有一定的了解。收集塑料颗粒机的途径有很多，首先，就应当通过网络对相关生产厂家进行一个大致的了解。其次，我们可去厂家附近生产商那里去看看，现场感受一下设备的整体情况。后我们应该通过我们了解到的厂家进行电话沟通，了解各个厂家塑料颗粒机的性能，了解塑料颗粒机的价位，了解各个厂家不同的售后服务，对不同厂家生产的塑料颗粒机的优点和缺点进行对比。大致确定自己比较中意的厂家。

塑料造粒机的主机是由挤压系统、传动系统和加热冷却系统组成。是设备非常重要的组成部分，但是有很多原因会导致主机不稳，那么这是是什么原因造成的呢？有哪些处理方法呢？

主要原因：

(1)主电机轴承损坏或润滑不良。

(2)造粒机某段加热器失灵，不加热造成的。

(3)造粒机喂料不均匀有可能会导导致主机电流不稳。

(4)螺杆调整垫不对，或相位不对，元件干涉。

处理方法:

(1)检修塑料造粒机主电机，必要时更换轴承。检查喂料机，查看是否出现故障，如果出现故障应该及时排除故障。

(2)检查调整垫，拉出螺杆检查螺杆有无干涉现象。

(3)检查喂料机，查看是否出现故障，如果出现故障应该及时排除故障。

(4)检查废旧塑料造粒机各加热器是否正常工作，必要时更换加热器。

湖北炜烜环保科技有限公司温馨提示您造粒机运转中的注意事项

1. 主机电流是否平稳（应严格控制在额定电流之内），若波动过大或急剧升高，应采取控制下料流量等方式进行适当调整，必要时停机检查。

2. 检查减速箱、机体内及其他转动部位有无异响，这些声响如果发生在机体，可能是物料中混入坚硬物质，如果是发生在转动部位，则可能是轴承损坏或润滑不良，如果是发生在减速箱内，则可能是齿轮磨损或啮合不良。总之，无论异响发生在什么部位，湘西塑料造粒机，一定要停机检查修理。

3. 注意观察或检查各紧固件是否松动，运转过程中有无震动现象。

4. 检查温控、冷却、润滑等系统是否正常。

5. 检查挤出机出料是否均匀。

6. 设备运行过程中应作好运行记录。

7. 下料时，注意安全，不能用手或铁棒之类物件直接参与下料，可根据物料形状特征

选择：

I 手工操作下料

I 溢流加料

I 计量加料

I 强制加料

8. 原料在进入加工之前，需清洁（清洗）干净，不得含有水份或拌有其他种类塑料、废纸、木屑、沙泥、金属等杂物，严防金属进入挤出机，塑料造粒机价格，在选择料的过程中，不管物料是多少等级，原则上应保持干净和纯度。

9. 注意投放原料情况，均匀下料，保持电流平稳，主机电流不能高出额定电流。

10. 在工作过程中遇到出料慢，废旧塑料造粒机，断条等情况或则排气口有胶浆冒出时，即可停机或开动模板，上升至显露网板实行换网，做清理工作(此工作循环进行)

11. 在试机过程中，塑料造粒机厂家，模头正面切勿站人操作或观看，切勿用眼睛抵近排气口观看状况，需要时请用一个圆管或其他管状物引流气体并在管侧观看，严防气体或胶浆灼伤眼睛。

湘西塑料造粒机-废旧塑料造粒机-炜炬环保科技性能稳定由湖北炜炬环保科技有限公司提供。湖北炜炬环保科技有限公司是一家从事“片料清洗机,造粒机,水环切粒机等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“湖北炜炬环保科技有限公司”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使炜炬环保科技在造粒机中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！