

PC 基础创新塑料(上海) DF00A1P-BK提高外观珠光色彩，提高机械强度

产品名称	PC 基础创新塑料(上海) DF00A1P-BK提高外观珠光色彩，提高机械强度
公司名称	东莞市屹立塑胶有限公司
价格	16.80/千克kg
规格参数	品牌:基础创新塑料(上海) 型号:DF00A1P-BK 产地:上海
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6栋10号二楼
联系电话	13600271293 13600271293

产品详情

PC 基础创新塑料(上海) DF00A1P-BK提高外观珠光色彩，提高机械强度

制备工艺过程

聚碳酸酯纺织纱管的生产，选用光气法生产的PC为原料，其中新料为80%，再生料为20%。其生产工艺流程如下：

配料 干燥 注射 修整 抛光 热处理 制品。

烘箱干燥温度115—120 ，

16-20小时，物料在料盘上厚度为30毫米以下，使树脂含水量在0.03%以下。

料筒三区温度为200—220、250—280、260—290 ，喷嘴温度比料筒稍低些，低5-10 。注射压力60—100MPa，成型周期25秒，热处理温度115—120 ，1小时，要采用倒悬式进行热处理。

热性能

额定值

单位制

测试方法

载荷下热变形温度

1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm

126

ASTM D648

0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm

137

维卡软化温度

143

ASTM D1525 5

线形热膨胀系数

流动: -40 到 40 ° C

6.7E-5

cm/cm/ ° C

ASTM E831

横向: -40 到 40 ° C

RTI Elec

130

UL 746

RTI Imp

120

RTI

可燃性

UL 阻燃等级

3.0 mm

5VA

UL 94

0.8 mm

V-2
1.0 mm

V-0
灼热丝易燃指数 (1.0 mm)

960

IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (1.0 mm)

875

IEC 60695-2-13
极限氧指数

35

%

ISO 4589-2

PC 基础创新塑料(上海) DF00A1P-BK提高外观珠光色彩，提高机械强度