

# 厂家供应脉冲式真空烘箱动态干燥机微波浸膏干燥设备火燥机械

产品名称	厂家供应脉冲式真空烘箱动态干燥机微波浸膏干燥设备火燥机械
公司名称	南京火燥机械科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:火燥机械 型号:FZG 用途:适用于多种物料
公司地址	中国江苏南京栖霞区尧化街道科创路1号02幢101室
联系电话	025 - 85774767 18761088861

## 产品详情

厂家供应脉冲式真空烘箱动态干燥机微波浸膏干燥设备火燥机械

真空干燥箱先抽真空再升温加热的原因：

- 1、如果按先升温加热再抽真空的程序操作，加热的空气被真空泵抽出去的时候，热量必然会被带到真空泵上去，从而导致真空泵温升过高，有可能使真空泵效率下降。
- 2、加热后的气体被导向真空压力表，真空压力表就会产生温升。如果温升超过了真空压力表规定的使用温度范围，就可能使真空压力表产生示值误差。正确的使用方法应该先抽真空再升温加热。待达到了额定温度后如发现真空度有所下降时再适当加抽一下。这样做对于延长设备的使用寿命是有利的。
- 3、工件放入真空箱里抽真空是为了抽去工件材质中可以抽去的气体成分。如果先加热工件，气体遇热就会膨胀。由于真空箱的密封性非常好，膨胀气体所产生的巨大压力有可能使观察窗钢化玻璃爆裂。这是一个潜在的危险。按先抽真空再升温加热的程序操作，就可以避免这种危险。









门下有接冷凝水装置，并需可拆卸；箱体底部有导流槽、水管接口及阀门，内壁冲洗水能自流走。

箱内以0.1Mpa表压进行气密封试验，加热板以0.4Mpa进行水压试验，保压 30min不漏。

总真空管口：DN40（外设防止粉尘进入主真空管装置，要求易拆洗）；排空：DN25（外设过滤装置，内设防止气流冲击物料装置，要求易拆洗）；排污口：DN25，热水系统管口两进两出：DN25，验证口：DN25，法兰采用SUS304不锈钢标准法兰。

箱体有温度探头、真空表各1套。温度表量程：0—150（显示为数显），真空表量程：-0.1—0.1Mpa，精度等级1.5。

列管加热介质进口有热媒温度探头，量程：0—150。

列管加热介质进口有比例调节阀调节热媒进入量。

每台设备需通过我方计量站16路温度探头空载热分布测试，采样频率 5min，采样时间 8h，测试设备的低温度，高温度，中间温度，每个温度做3次，冷点与平均温度差值  $\pm 1$ ，热点与平均温度差值  $\pm 1$  方为合格。如果空载热分布测试失败，供方应负责办理退款并承担给我方造成的损失。