

厂家供应脉冲式真空烘箱自动干燥机微波干燥设备火燥机械

产品名称	厂家供应脉冲式真空烘箱自动干燥机微波干燥设备火燥机械
公司名称	南京火燥机械科技有限公司
价格	60000.00/台
规格参数	品牌:火燥机械 型号:FZG 用途:适用于多种物料
公司地址	中国江苏南京栖霞区尧化街道科创路1号02幢101室
联系电话	025 - 85774767 18761088861

产品详情

厂家供应脉冲式真空烘箱自动干燥机微波干燥设备火燥机械

真空干燥箱先抽真空再升温加热的原因：

- 1、如果按先升温加热再抽真空的程序操作，加热的空气被真空泵抽出去的时候，热量必然会被带到真空泵上去，从而导致真空泵温升过高，有可能使真空泵效率下降。
- 2、加热后的气体被导向真空压力表，真空压力表就会产生温升。如果温升超过了真空压力表规定的使用温度范围，就可能使真空压力表产生示值误差。正确的使用方法应该先抽真空再升温加热。待达到了额定温度后如发现真空度有所下降时再适当加抽一下。这样做对于延长设备的使用寿命是有利的。
- 3、工件放入真空箱里抽真空是为了抽去工件材质中可以抽去的气体成分。如果先加热工件，气体遇热就会膨胀。由于真空箱的密封性非常好，膨胀气体所产生的巨大压力有可能使观察窗钢化玻璃爆裂。这是一个潜在的危险。按先抽真空再升温加热的程序操作，就可以避免这种危险。

URS9该设备用于新建车间，对设备尺寸有一定要求，要求长×宽×高不得超过：2000mm×2000mm×2000mm。

32盘烘箱：盘烘架为8层，每层从里到外方向放2个烘盘，2排。

烘盘：304不锈钢 460*640*45*1.0mm，一次冲压成型，折边，内部进行抛光（亚光）处理，光洁度Ra 0.4 μm，防积料，无死角，不污染物料，易清洗。

烘箱底部要可受力，可用叉车拖动或则-方式，方便设备的安装和后续的维修。

烘箱内胆板材厚8.0mm，内胆四边采用弧形制作；四角为R60的球形角，材质为SUS304不锈钢。

内部进行抛光处理，光洁度Ra 0.4 μm，防积料，无死角，不污染物料，易清洗；外包不锈钢亚光处理，并保证平整，美观。