

PC 基础创新塑料(上海) 940 NA

PC可注塑、挤出、模压、吹塑、热成型、印刷、粘接

产品名称	PC 基础创新塑料(上海) 940 NA PC可注塑、挤出、模压、吹塑、热成型、印刷、粘接
公司名称	东莞市屹立塑胶有限公司
价格	16.80/千克kg
规格参数	品牌:基础创新塑料(上海) 型号:940 NA 产地:上海
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6栋10号二楼
联系电话	13600271293 13600271293

产品详情

PC 基础创新塑料(上海) 940 NA PC可注塑、挤出、模压、吹塑、热成型、印刷、粘接粘接问题

根据不同需要，可以选择以下粘合剂：

1.G-933：单组分常温固化软弹性防震粘合剂，耐高低温，不同粘度粘接速度几秒至几个小时固化完毕，固化后胶层透明无痕迹；

2.

KD-833瞬间粘接剂，可以数秒钟或数十秒钟快速粘合PC塑料，但胶层硬脆，不耐60度以上热水浸泡；

3. QN-505，双组分胶，胶层柔软，适合PC塑料大面积粘接或复合。但耐高温性能较差；

4. QN-906：双组分胶，耐高温；

5.G-988:单组份室温粘接胶，固化后是弹性体具有的防水，防震粘合剂，耐高低温，1-2mm厚度的话，15分钟左右初固，5-6小时基本固化，有一定的强度。完全固化的话需要至少24小时。单组份，不需要混合，挤出后涂抹静置即可，无需加温。

包装运输

聚碳酸酯（PC）产品一般采用普通**编织袋**包装，存放于干燥处，按普通物品贮运。

储运条件

密闭，阴凉，通风干燥处，并平整存放。

IMD/IML工艺专用低温注塑PC塑料

主要解决以下问题：1、冲墨 2、流动性不好 3、产品发黄 4、跟片材相溶性不好等相关问题

低温注塑PC产品特点：1、产品超高韧性 2、产品高透明度 3、超高流动性

4、耐化学性好 5、与片材相溶性好

注塑温度：低温注塑PC塑料A类 注塑温度220 到240

；低温注塑PC塑料B类注塑温度230 到260 。

以下是IMD/IML工艺专用低温注塑PC塑料A类部分物性表；

性能项目	测试方法	数值/描述	单位
机械性能	拉伸强度	AS 65	kg/cm ²
	伸长率	TM D6	MPa
	冲击强度	(38/I	a)[
	引伸计	SO	Lb/i

张 强 度)	527	n2]
--------------	-----	-----

断 裂 伸 长 率	120 %	
-----------------------	-------	--

拉 伸 模 量	245 kg/ 0 cm(MP a)[Lb/i n2]	
------------------	--	--

拉 伸 屈 服 伸 长 率(延 伸 率)	9	
--	---	--

拉 伸 断 裂 伸 长 率(延	40	
---------------------------------------	----	--

伸			
率)			
弯	AS		
曲	TM		
模	D7		
量(90/I		
弯	SO		
曲	178		
弹			
性			
率)			
弯	105		
曲			
强			
度			
洛	AS	122	
氏	TM		
硬	D7		
度	85		
注	注	AS	270
塑	塑	TM-31	(
性	温	D6	0
能	度	48/I)
		SO	
		75	

PC 基础创新塑料(上海) 940 NA PC可注塑、挤出、模压、吹塑、热成型、印刷、粘接