

# 承插式盘扣式钢管支架构件的单侧抗剪强度 双侧抗剪强度

产品名称	承插式盘扣式钢管支架构件的单侧抗剪强度 双侧抗剪强度
公司名称	青岛试金试验设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:山东试金 型号:WDW-J200 产地:山东
公司地址	青岛市黄岛区红石崖大殷大桥以东建工小学西
联系电话	13687641501 15166627901

## 产品详情

产品结构：

1、高强度主机：产品采用双空间门式结构，上空间拉伸，下空间压缩。主机部分由四根导向立柱、上横梁、中横梁、工作台组成落地式框架，调速系统安装在工作台下部。具有调速精度高、范围宽、性能稳定的交流伺服电机通过同步齿形带减速系统带动滚珠丝杠副旋转，滚珠丝杠副驱动中横梁，带动试验辅具上下移动，实现试样的加荷与卸载。该结构保证机架有足够的刚度，同时实现高效、平稳传动。

门式框架结构，整体冲压机壳，外观整洁雅致。

精密滚珠丝杠仅承受拉力,有效延长寿命及刚性稳定性。

精密丝杠副加载方式,双螺母背紧消间隙,确保系统高刚性及高动态性能。

2、结构原理：采用圆弧同步带轮减速，零间隙滚珠丝杠副传动，传动无间隙，使试验力和变形速度精密控制得到保证。电机通过三级同步带轮减速以后带动丝杠旋转，从而推动移动横梁在选定的速度下作直线运动以实现各种试验功能

3、主机框架：表面经过钝化、底漆、面漆等工艺处理。

4、滚珠丝杠副：采用滚珠丝杠副，以确保无间隙传递和控制精度。双套滚珠丝杠安装框架内两侧，上端与上横梁轴承连接，滚珠螺母与中部活动横梁固定连接，下端与框架台面下部两端带轮连接，带轮旋转带动滚珠丝杠旋转，使中横梁升降产生拉力或压力。利用中横梁快速升降还可以调节试验空间。

4、传动系统：安装于工作台下部，由同步齿形带及同步齿形带轮所组成，此种传动系统可有效地消除传动过程中的间隙和滑移现象，确保控制的精确性。系统采用二级减速，由两根同步齿形带和五个同步带轮组成。本机不应用减速机，采用传动系统直接减速方式，此种减速方式的优势有两点：一是低噪音，二是免维护。

5、主机横梁：分为上横梁和中横梁，采用中型厚度的碳钢钢板制作，上横梁为固定横梁，安装于主机的较上端。中横梁为活动横梁，通过滚珠螺母与滚珠丝杠连接。中横梁也是加载的关键部件，传感器安装于中横梁的下端，各种试验附具的一端也都悬挂于中横梁之上，中横梁升降即可产生拉力和压力。

6、夹头体：试验付具试验根据钢管脚手架扣件、碗口式扣件、盘扣式钢管扣件等国家标准设计，满足试验要求。

7、移动控制盒：用于在调整试验空间时操作移动横梁快速升降，具有快/慢、步进等多种操作方式，可自由吸附粘贴于主机易于操作的部位。

8、框架支柱：四根支柱采用电镀亮杆制作，两根为一组，安装于滚珠丝杠的外侧，上、下两端分别与上横梁和工作台固定连接，主要用于加强框架支撑和安装表面扣板。

9、防尘罩：安装于门式框架的内侧，用于防止滚珠丝杠受到粉尘侵害。

10、外罩：采用铝合金及彩钢等材料制作，主要用于对局部机体内部进行遮盖，使机器外型得以美观，另外对局部机体内部也可以起到保护作用。