

佛山八环钢结构承接钢结构商铺工程

产品名称	佛山八环钢结构承接钢结构商铺工程
公司名称	佛山市八环钢结构有限公司
价格	300.00/平方米
规格参数	品牌:宝钢 钢型号:Q235 产地:广东
公司地址	桂城街道叠南东风村72号二楼250室
联系电话	13923169793

产品详情

佛山八环钢结构承接钢结构商铺工程

五金焊接电焊工程、钢结构房屋，轻型钢结构，钢结构别墅，张拉膜结构车棚,钢结构楼房、钢结构商铺

第四节涂装和隔热-、一般规定(-)钢结构商铺涂装工程应在构件制作质量经检验符合标准后进行。钢结构防腐和蚀采用的涂料、钢材表面的除锈等级以及防腐蚀对钢结构的构造要求等应符合现行国的骨准(工业建筑防腐蚀设计规范》和《涂装前钢材表面锈蚀和防锈蚀等级》GB 8923的打电著设计文件中应注明所要求的钢材防锈等级和所要用的涂料(或涂层)及涂(镀))层厚度。

二)设计时应应对构件的基材种类、表面除锈等级涂层结构、涂层厚度、徐装方法、使用状况以及预期耐蚀寿命等综合考虑后,提出合理的除锈方法和涂装要求。1.除锈等级应根据钢材表面原始状态、选用的底漆、可能采用的防锈方法以及工程造价等因素确定。2.当采用手工除锈时,除锈质量等级应不低于现行国家标准《涂装前钢材表面锈蚀和防锈蚀等级》GB 8923的St2级。3.当采用喷射或抛射除锈时,除为轻度防锈外,除锈等级应不低于Sa2级。(三)钢结构商铺为延长维护年限,降低维护费用,应着重做好结构构件表面处理及涂装。轻型钢结构构件应根据表1.-1所示外界条件对结构的侵蚀作用分类选择表面处理方法及配套涂料。

(四)轻型钢结构设计时,构造上应考虑便于检查、清理、涂装及避免有积水、积灰的死角和凹槽,闭口截面构件沿全长的端部均应焊接封闭。封闭的管材内壁可不作防腐处理管内不得积水,如遇进水应及时钻小孔放干后焊接封闭。焊缝的热影响区较易生锈,涂装前应对焊缝及其周围部位认真进行表面处理,熔渣、飞溅物等影响漆膜生成,应彻底清除干净。

(五)涂装施工时应特别注意,使轻型钢边缘和转角部位有足够的漆膜厚度。轻型钢槽条上搁置瓦材后,

接触部位无法进行维护,为此,通常须在檩条的上翼缘表面加涂一道沥青涂料,并应在吊装瓦材时注意避免擦伤涂层。钢柱埋入混凝土的结合面高强度螺栓连接的摩擦面以及工地煤缝周围3050m范围内等处,不得在制造厂预涂涂料。在工地安装就位后,这些部位必须认真进行清理并按规定层次涂装,使其不低于相邻部位的防护等级。

(六) (六)对于在运输、安装过程中损坏的漆膜,亦应在安装就位后进行清理并按规定层次予以修复。轻型钢结构构件应在涂层粉化或出现锈斑就进行维护,而不应等到涂层大面积脱落时才维护,以减少表面处理工作量、保证维修质量节约维修费用;维修时使用的涂料应与原涂层所用的涂料品种相同,相互配套。二、钢材表面处理钢材出厂到加工之前,表面不可避免沾有油污、水分、灰尘等污染物以及存在毛刺、氧化皮、锈层等表面缺陷。如不进行认真处理,它们将会严重影响涂料在钢材表面的附着力,或使漆膜下的锈蚀继续扩展,导致涂层失效或破坏,达不到预期的防护效果。因此,钢材表面处理质量好坏对涂层的防护效果及寿命的影响,有时甚至比涂料本身品种性能差异的影响更大,应予以重视。钢材表面处理方法包括:手工工具除锈、滚动钢丝轮除锈、酸洗除锈喷砂(丸)除锈、化学转化膜热浸镀、电镀、表面合金化以及射流控制真空除锈、激光除锈等。目前,国内轻型钢结构构件的表面处理,仍以传统的手工除锈为主,部分制造厂则采用酸洗除锈或喷砂(丸)除锈。