

万安蓄电池Wa-12M7AT参数及规格

产品名称	万安蓄电池Wa-12M7AT参数及规格
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省菏泽市牡丹区文化城17号楼0713室
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

电源作业过程当市电正常380Vac时，直流主回路有直流电压，供应DC-AC沟通逆变器，输出安稳的220Vac沟通电压，一起市电对电流充电。当任何时候市电欠压或忽然掉电，蓄电池组经过隔离二极管开关向直流回路馈送电能。从电网供电到电池供电没有切换时刻。当电池能量行将耗尽时，不间断电源宣布声光报警，并在电池放电下限点停止逆变器作业，长鸣。不间断电源还有过载保护功用，当发作超载（150%负载）时，跳到旁路状况，并在负载正常时自动返回。当发作严重超载（超过200%额外负载）时，不间断电源当即停止逆变器输出并跳到旁路状况，此刻前面空气开关也或许跳闸。毛病后，只要合上开关，从头开机即开始恢复作业。为使不间断电源充分作业，防止在过载或欠载下运行，电源在开机前，首先核算负载容量。

1、 电池抗深放电能力强，100%放电后仍可继续接在负载上，在四星期内充电可恢复原容量。

2、 由于电池为胶状固体，

所以电解质浓度均匀，不存在酸分层现象。

3、 酸浓度低，对极板腐蚀弱，并采用独特的管式极板，因此电池寿命长。

4、 电池极板采用无铈合金，电池自放电极低。20 ° C下存放两年后，还有50%以上的容量，即两年内不需补充电。

5、 承受深放电及大电流放电能力，具有过充及过放电自我保护性能。

6、 凝胶电解质，无内部短路。热容量大，热消散能力

强，能避免一般蓄电池易产生的热失控现象，因而在高温操作时极为可靠，电池不会产生“干化”现象，工作温度范围宽。

蓄电池应用范围：

免维护无须补液； UPS不间断电源； 内阻小，大电流放电性能好； 消防备用电源；
适应温度广； 防护报警系统； 自放电小； 应急照明系统； 使用寿命长；
电力，邮电通信系统； 荷电出厂，使用方便； 电子仪器仪表； 防爆； 电动工具,电动玩具；
独特配方，深放电恢复性能好； 便携式电子设备； 无游离电解液，侧倒仍能使用；
摄影器材； 产品通过CE,ROHS认证,所有电池 太阳能、风能发电系统；
巡逻自行车、红绿警示灯等。

蓄电池性能的优越性:

一致性好:电池在出厂前

通过充放电循环，并根据客户要求严格进行筛选配组，保证电池间一致性较好，特别适合于UPS选用。

寿命长:采用铅钙多元素合金设计的生产工艺，使产品在浮充使用和循环使用时都有很长的寿命

高倍率放电性能好:电池采用设计从而大大改善了产品的高倍率放电性能，可以使用于大电流深放电

比能量高:电池采用配方大大提高了电池的重量比能量，可以达到40WH/KG-45WH/KG.

可任意角度放置:电池可以任意角度放置使用而不会发生泄露，安装方便。

无记忆效应:电池无:“记忆”效应，使用更方便。

适用温度:电池有较宽的温度适用范围，可以从-15 —45 之间正常使用。

自放电率低: 电池采用的原材料零部件和严格的生产工艺，从而使产品具有较强的荷电保持能力。

长时间放电特性。

适用于备用和储能电源使用。

特殊的极板设计，循环使用寿命长。

特殊的铅配方，增强了板栅的耐腐蚀性，延长了电池使用寿命。

专用隔板增强了电池内部性能。

热容量大，减少了热失控的风险，不易干涸，可在较恶劣的环境中使用。

气体复合效率高。

失水极少无电解液层化现象。

贮存期较长。

良好的深放电恢复性能。

采用气相二氧化硅颗粒度小，比表面积大。

自放电率极低，适应温度范围广。

采用阀控式安全阀，使用安全、可靠。

性能曲线

我国是铅蓄电池的生产和使用大国，铅蓄电池产量占世界总产量超过40%。当前，虽然锂电池、氢电池等快速发展，但由于性能稳定、使用安全、等优点，铅酸蓄电池依然广泛应用于交通、通讯、储能、物流等行业。天能集团董事局主席张天任告诉科技日报记者，随着环保整治和行业准入，目前，铅蓄电池污染源已经从生产环节转移到了回收和再生环节。

国家发展改革委等日前组织起草的《铅蓄电池回收利用管理暂行办法（征求意见稿）》（以下简称《办法》），正是抓住铅蓄电池全生命周期污染防治的薄弱环节，要求2025年底，规范回收率达到60%以上。

“地下产业链”回收处理占七成

随着我国铅矿资源的不断开采，原生铅储量已经不多了，已不能满足国内工业上对铅的需求。数据显示，2018年我国精铅产量约525万吨，约占全球铅总产量的44%。其中，原生铅约300万吨，再生铅225万吨，照此开发速度，10年后我国铅矿资源基本被开采完。如不加快对废铅酸蓄电池及含铅废物的再生利用，我国的铅资源将出现严重紧缺。

张天任说，铅蓄电池在生产制造过程中的环境污染可防可治可控，但非法回收处置环节的污染形势严重。一些小商小贩走街串巷违规收购，简单破碎后，将铅板出售给无资质的小作坊、小冶炼厂。小冶炼厂缺少甚至没有环保设施，随便支一口锅就可以冶炼；电池随意拆解、酸液随意倾倒、铅尘随意排放、铅渣随意处理。

据不完全统计，每年约有1.98亿只、重量超过500万吨的铅蓄电池报废，其中由正规渠道回收、规范冶炼的仅为三成，而通过“地下产业链”进行回收处理的占到了七成。我国每年因违规回收直接倾倒的含铅废酸超过30万吨，严重污染环境。

为了解决小商小贩违规收购等问题，《办法》提出了“台账制度、大数据管理”，即实行铅蓄电池全生命周期关键节点电子台账制度，铅蓄电池生产（进口）、销售、收集、贮存、运输、资源化利用企业按要求建立台账，记录废旧铅蓄电池的种类、数量、流向等信息；而铅蓄电池生产（进口）、销售、资源化利用等企业记录电子台账信息，并于每季度前15日内将上季度台账信息上传到铅蓄电池全生命周期管理信息系统。

广东绿循能源科技有限公司总经理郑秋华说，这使得每个废铅酸蓄电池的收集可以实现“去向可追、数量可查、责任可究”的目的，从而提高废铅酸蓄电池规范回收率，降低环境污染风险。

解决跨省转运、网点建设等“难点”

“支持大型骨干铅蓄电池生产企业建立规范化回收体系，将废旧电池的回收和处置纳入正规化轨道，有助于保护生态环境等。”张天任解释说，构建回收体系主要有三大困难。首先是跨省转运难，由于废铅酸蓄电池被列为危废品，跨省转移时必须填写危险废物转移联单。一般来说，即使各项审批程序顺利，也需3个月左右时间；其次是网点建设难，按照国家相关法规要求，从事废旧铅酸蓄电池回收业务要有《危险废物综合经营许可证》，按常规流程需大半年时间，手续复杂，还需在每个地级市新建一个规范化回收公司，耗资较大；还有就是财税有短板，回收企业从个人或网点分散回收，个人不可能给回收企业开增值税发票，但把废电池销售给正规再生企业时，需开17%的增值税发票，成本过高。小商小贩通过无发票交易方式卖给小冶炼厂，成本大幅降低，“这是正规企业收不上废旧电池，或亏本收购的主因”。

《办法》提出，防拆标识完整的未破损废旧铅酸蓄电池，在收集、暂存、贮存、运输等环节实行有条件豁免危险废物管理；无防拆标识、防拆标识不完整、已破损的，按危险废物管理。

“以前，即便包装完整、没有破损的废旧铅蓄电池，跨省跨市转移也必须采用危化品物流专用车运输，危化品物流专用车价格是普通物流运输车的两倍以上。”张天任说，《办法》的差别化管理，大幅减少正规回收企业的各种手续，降低其经营成本，提高了市场竞争力。

《办法》还提出了“联合回收”，即鼓励铅蓄电池生产企业、销售企业、规范回收企业、资源化利用企业和无害化处置企业加强合作，共建废旧铅蓄电池回收网络体系；鼓励生产企业依托机动车维修网点及电池销售网络建立废旧铅蓄电池逆向回收网络体系，鼓励生产企业采用“以旧换新”“销一收一”等商业策略，提高逆向回收率等。

郑秋华说，欧美等国家已较早开始了废铅酸蓄电池的收集利用，并有较规范的回收体系及政策。如美国执行押金制，使用者在购买铅蓄电池时需加收高额回收押金，迫使使用者将报废的铅酸蓄电池交到指定回收点回收，不然将不给以退还押金；德国法律强制规定要求，铅酸蓄电池生产厂商，对废铅酸蓄电池在销售和收集过程进行“销一收一”方式，不然将禁止销售铅酸蓄电池。而《办法》也是吸纳了国外的先进经验，缩小了国内外在规范回收和再生利用上的差距。