

芜湖国瑞电镀加工厂家 电镀加工价格 合肥电镀加工

产品名称	芜湖国瑞电镀加工厂家 电镀加工价格 合肥电镀加工
公司名称	芜湖国瑞表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖湾沚区启航路新芜电镀工业园西三号楼四层
联系电话	18356556666 18356556666

产品详情

零件形状对电镀质量的影响，主要是由于它影响着电镀电流在零件表面上分布的均匀性。在零件上的边棱部位、孔口部位是电流比较集中的部位，这些部位分布的电镀电流可能要比其他表面高很多倍，而在深凹的表面上，合肥电镀加工，如孔的内表面、内螺纹表面，往往不使用辅助阳极是很难引入电镀电流的。由此可见，在形状复杂的零件表面上电镀，电镀加工价格，各部位表面上的镀层厚度必然差异很大，即使采用分散能力、覆盖能力都非常好的镀液进行电镀，有时候也很难克服形状复杂所造成的影响。因此，对形状复杂的零件表面，规定镀层厚度的均匀性指标或要求所有的表面全部有镀层是不客观的。为此，电镀企业遇到形状复杂的零件电镀时，必须与用户协调对镀覆层的要求。

要使自己能胜任电镀工这个岗位，电镀加工电话，就必须懂一点电镀的基本常识，通过理论上的培训，实践操作合格，这样才能真正的做合格的电镀工。以下是电镀基础知识汇总的问答，希望能帮到身边的电镀师傅们。

控制电镀层厚度的主要因素是什么？

答:控制电镀层厚度的主要因素为电流密度、电流效率与电镀时间。

黄铜镀层与青铜镀层是同一样的合金镀层吗？

答:不是，黄铜镀层是铜和锌的合金镀层，青铜镀层是铜和锡的合金镀层。

法拉第定律是表示什么关系的，试述法拉第的一定律和第二定律？

答:法拉第定律是描述电极上通过的电量与电极反应物重量之间的关系的，又称为电解定律。

法拉第的一定律:金属在电解时所析出的重量与电解液中所通过的电流和时间成正比。

$$W=KIt$$

W——析出物质的重量(g)

K——比例常数(电化当量)

I——电流强度(安培)

t——通电时间(小时)

法拉第第二定律:同量电流通过不同电解液时,则所析出金属之重量与各电解液之化学当量成正比。

$$K=CE$$

C——比例常数。 E——化学当量

在电镀工艺中除了必须明确规定各种溶液成分及其含量外,还必须编制一份适合本单位生产实际情况的“电镀溶液分析、过滤、调整和更换守则”,在“守则”中规定各种溶液的“分析项目及规范”、“分析周期”、“过滤周期”和“更换周期”。化验室工人必须严格按“守则”规定,对各种溶液定期取样进行分析报告,分析一式四份,一份交生产班组,为溶液调整的依据;一份交检验室,作为检验员检验镀层质量的凭证,金属电镀加工,一份交车间工艺室,作为现场工艺员监控各种槽液变化情况的数据和分析电镀质量故障的参考;一份由化验室自留存底,化验员不但要保留每次取样分析结果的报告,还必须将取样分析的剩余溶液保留三天,以备复验。生产班组必须按溶液分析结果对溶液进行调整,并填写溶液调整记录,一式四份,除自留一份外,其余三份分送技术室、检验室和化验室。在得到技术室同意后方可在调整过的槽液中进行生产。检验人员在检验电镀质量的同时应当检查每一周期溶液分析和调整报告,如果槽液不符合工艺规范又未进行调整,检验人员有权阻止操作工人在成分不符合工艺规范的槽液中进行生产;对在成分不符合工艺规范的槽液中生产的电镀件,检验员有权不进行验收,在分析电镀质量事故时,技术人员首先必须查询溶液分析调整报告。

芜湖国瑞电镀加工厂家(图)-电镀加工价格-合肥电镀加工由芜湖国瑞表面处理有限公司提供。芜湖国瑞表面处理有限公司是一家从事“镀金,镀锡,镀银”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“国瑞”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使芜湖国瑞在其他聚合物中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!