

# PA66 美国首诺 20NSP NC 耐老化

产品名称	PA66 美国首诺 20NSP NC 耐老化
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	42.00/kg
规格参数	品牌:美国首诺 型号:20NSP NC 产地:易加工 耐高温 耐老化
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

## 产品详情

PA66 美国首诺 20NSP NC 耐老化

PA66美国首诺20NSP NC 产品信息：

物理性能额定值 (公制)额定值 (英制)测试方法比重1.14 g/cc1.14 g/ccISO 1183吸水率1.2 %1.2 %24 hrs; ISO 62平衡吸湿2.4 %2.4 %Equilibrium at 50%rh; ISO 62线性成型收缩率0.014 cm/cm

@Thickness 2.00 mm

0.014 in/in

@Thickness 0.0787 in

ISO 294-4线性成型收缩率，横向0.016 cm/cm

@Thickness 2.00 mm

0.016 in/in

@Thickness 0.0787 in

ISO 294-4

Ascend Performance Materials Vydynex 20NSP Nylon 66, DAM 物性表

机械性能额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法 抗张强度(断裂) 75.0 MPa 10900 psi ISO  
527-2 抗张强度(屈服) 98.0 MPa 14200 psi ISO 527-2 伸长率(断裂) 13 % 13 % ISO 527-2 屈服伸长率 4.5 % 4.5 % ISO  
527-2 拉伸模量 3.80 GPa 551 ksi ISO 527-2 弯曲强度 100 MPa 14500 psi ISO 178 弯曲模量 3.20 GPa 464 ksi ISO  
178 泊松比 0.400 40 ISO 527-2 悬臂梁缺口冲击强度 6.00 kJ/m<sup>2</sup> 22.86 ft-lb/in<sup>2</sup> ISO 180 5.00 kJ/m<sup>2</sup>

@Temperature -30.0 ° C

2.38 ft-lb/in<sup>2</sup>

@Temperature -22.0 ° F

ISO 180 简支梁无缺口冲击强度 NB

@Temperature 23.0 ° C

NB

@Temperature 73.4 ° F

ISO 179/1e UNB

@Temperature -30.0 ° C

NB

@Temperature -22.0 ° F

ISO 179/1e U 简支梁缺口冲击强度 0.500 J/cm<sup>2</sup>

@Temperature -30.0 ° C

ISO 179/1e A 0.600 J/cm<sup>2</sup>

@Temperature 23.0 ° C

2.86 ft-lb/in<sup>2</sup>

@Temperature 73.4 ° F

ISO 179/1e A 电气性能额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法 体积电阻率 1.00e 10 ohm-cm

@Thickness 0.750 mm

1.00e 10 ohm-cm

@Thickness 0.0295 in

IEC 60093 介电强度 26.0 kV/mm

@Thickness 1.00 mm

660 kV/in

@Thickness 0.0394 in

IEC 60243耐电弧性120 - 179 sec

@Thickness 3.00 mm

120 - 179 sec

@Thickness 0.118 in

ASTM D495相比耐漏电起痕指数(CTI)600 V

@Thickness 3.00 mm

600 V

@Thickness 0.118 in

IEC 60112热丝引燃 (HWI)7.0 - 14 sec

@Thickness 0.710 mm

7.0 - 14 sec

@Thickness 0.0280 in

UL 74615 - 29 sec

@Thickness 1.50 mm

15 - 29 sec

@Thickness 0.0591 in

UL 74615 - 29 sec

@Thickness 3.00 mm

15 - 29 sec

@Thickness 0.118 in

UL 746高电弧燃烧指数(HAI) $\geq$  120 arcs

@Thickness 0.710 mm

$\geq$  120 arcs

@Thickness 0.0280 in

UL 746 >= 120 arcs

@Thickness 1.50 mm

>= 120 arcs

@Thickness 0.0591 in

UL 746 >= 120 arcs

@Thickness 3.00 mm

>= 120 arcs

@Thickness 0.118 in

UL 746 高压电弧跟踪率, HVTR 0.000 - 10.0 mm/min 0.000 - 0.394 in/min  
UL 746 热性能额定值 (公制) 额定值 (英制)  
测试方法 线性热膨胀系数 10.0  $\mu\text{m}/\text{m} \cdot ^\circ\text{C}$

@Thickness 2.00 mm, Temperature 23.0 - 55.0  $^\circ\text{C}$

5.56  $\mu\text{in}/\text{in} \cdot ^\circ\text{F}$

@Thickness 0.0787 in, Temperature 73.4 - 131  $^\circ\text{F}$

ISO 11359-2 线性热膨胀系数, 横向流动 10.0  $\mu\text{m}/\text{m} \cdot ^\circ\text{C}$

@Thickness 2.00 mm, Temperature 23.0 - 55.0  $^\circ\text{C}$

ISO 11359-2 熔融温度 260  $^\circ\text{C}$  500  $^\circ\text{F}$   
ISO 11359-2 载荷下热变形温度 (0.46 MPa) 230  $^\circ\text{C}$  446  $^\circ\text{F}$  Unannealed;  
ISO 75-2/B 载荷下热变形温度 (1.8 MPa) 90.0  $^\circ\text{C}$  194  $^\circ\text{F}$  Unannealed; ISO 75-2/A UL RTI 130  $^\circ\text{C}$

@Thickness 0.400 mm

266  $^\circ\text{F}$

@Thickness 0.0157 in

UL 746 130  $^\circ\text{C}$

@Thickness 0.710 mm

266  $^\circ\text{F}$

@Thickness 0.0280 in

UL 746 130  $^\circ\text{C}$

@Thickness 1.50 mm

266 ° F

@Thickness 0.0591 in

UL 746130 ° C

@Thickness 3.00 mm

266 ° F

@Thickness 0.118 in

UL 746UL RTI , 机械冲击75.0 ° C

@Thickness 0.400 mm

167 ° F

@Thickness 0.0157 in

UL 74675.0 ° C

@Thickness 0.710 mm

167 ° F

@Thickness 0.0280 in

UL 74675.0 ° C

@Thickness 1.50 mm

167 ° F

@Thickness 0.0591 in

UL 74675.0 ° C

@Thickness 3.00 mm

167 ° F

@Thickness 0.118 in

UL 746UL RTI , 机械无冲击75.0 ° C

@Thickness 0.400 mm

UL 74685.0 ° C

@Thickness 0.710 mm

185 ° F

@Thickness 0.0280 in

UL 74685.0 ° C

@Thickness 1.50 mm

185 ° F

@Thickness 0.0591 in

UL 74685.0 ° C

@Thickness 3.00 mm

185 ° F

@Thickness 0.118 in

UL 746可燃性(UL94)V-2

@Thickness 0.400 mm

V-2

@Thickness 0.0157 in

V-2

@Thickness 0.710 mm

V-2

@Thickness 0.0280 in

V-2

@Thickness 1.50 mm

V-2

@Thickness 0.0591 in

V-2

@Thickness 3.00 mm

V-2

@Thickness 0.118 in

极限氧指数26 %26 %ISO 4589-2灼热丝易燃指数700 ° C

@Thickness 0.710 mm

1290 ° F

@Thickness 0.0280 in

Ignition Temp; IEC 60695-2-12700 ° C

@Thickness 1.50 mm

1290 ° F

@Thickness 0.0591 in

Ignition Temp; IEC 60695-2-12700 ° C

@Thickness 3.00 mm

1290 ° F

@Thickness 0.118 in

Ignition Temp; IEC 60695-2-12800 ° C

@Thickness 0.710 mm

1470 ° F

@Thickness 0.0280 in

Flammability Index; IEC 60695-2-12800 ° C

@Thickness 1.50 mm

1470 ° F

@Thickness 0.0591 in

Flammability Index; IEC 60695-2-12930 ° C

@Thickness 3.00 mm

1710 ° F

@Thickness 0.118 in

Flammability Index; IEC 60695-2-12加工性能额定值 (公制)额定值 (英制)测试方法加工温度285 - 300 ° C545 - 572 ° F Melt料筒后部温度260 - 280 ° C500 - 536 ° F料筒中部温度270 - 285 ° C518 - 545 ° F料筒前部温度280 - 290 ° C536 - 554 ° F射嘴温度280 - 300 ° C536 - 572 ° F模具温度65.0 - 95.0 ° C149 -

203 ° F干燥温度 $\leq$  70.0 ° C $\leq$  158 ° F

美国首诺PA66 PA66（聚酰胺66或尼龙66），同PA6相比，PA66\*广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和具有优良的性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差。21SPC，21X-NC，220HSP，22C，22HSP，41H，50BWFS，909，EC0315，M344，R513，R513H，R5350，Q395，R800，52HSP，53HSP，55HSP PA66用途：1、汽车制造方面：用于制造燃料滤网、燃料过滤器、罐、捕集器、储油槽、发动机汽缸罩、散热器水缸、平衡旋转轴齿轮。也可用在等。另外，它还可用作驱动、控制部件等。2、电器电子工业：可用于制造电饭锅、电动吸尘器、高频电子食品加热器，电器产品的接线柱、开关和电阻器等。3、医疗器械及精密仪器：用于医用输血管、取血器、输液器等。PA单丝可做外科手术缝线、假发等；另外，电子打字机的数字旋转盘、接线式过滤片等。4、其它方面：用于制作一次性打火机体、碱性干电池衬垫，摩托车驾驶员的头盔，办公机器外壳，办公用椅的角轮、座和靠背，