

# 广州镀金 品创鑫镀金厂家 镀金厂家

产品名称	广州镀金 品创鑫镀金厂家 镀金厂家
公司名称	东莞市品创鑫表面处理技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市沙田镇稔洲村永茂小组顺航工业园C栋三楼（注册地址）
联系电话	18194057142 18194057142

## 产品详情

东莞市品创鑫表面处理技术有限公司电镀加工：端子连续镀刷金，点金，双面浸镀金，半金镍/锡。原材料不锈钢，铜料点镀金，局部选镀金，连续镀金，单面全镀金，双面浸镀金，连续镀金线。

电镀金可以得到较大的镀层厚度和不同的硬度，既可以用在插头部分以提高耐磨性能(硬金)，也可用在导线或其他导电部分。因为是要通电，PCB板应预留工艺导线，电镀结束后才能去除，工序上比较麻烦;化金不能镀较大的厚度，大多用在对金层要求不高的线路部分，不需预留工艺导线，加工简单，成本低，较适合大批量生产。

东莞市品创鑫表面处理技术有限公司电镀加工：端子连续镀刷金，点金，双面浸镀金，广州镀金，半金镍/锡。原材料不锈钢，铜料点镀金，局部选镀金，单面全镀金，双面浸镀金，连续镀金线。

电镀金是主要和常用的镀金工艺，通过给要镀金的产品通电后，就会在镀金液中产生电流，并形成电场释放出电子，这些电子会与金离子结合，沉积在镀金产品表面，镀金厂家，形成镀金层。

在如今数码设备通行的时代里，而数码配件的使用也是我们如今的，滚镀金，而数码配件的制作也是非常重要的，所以我们在制作数码配件的时候，有很多种，像一些需要导电的数码配件，我们的电镀金加工技术就显得很重要了，所以我们在对电镀金加工技术也是非常重要的，那么我们首先来看看我们电镀金加工技术所需要的条件吧!

一个，我们在电镀时电流密度的控制，那就是数码配件单位电镀面积下所承受的电流，通常电流密

度越高膜厚越厚，但是过高时镀层会烧焦粗糙.所以这个是我们需要注意的.

第二个，电镀的位置，我们的数码配件在中位置，与阳极相对位置，会影响膜厚分布，所以这也是我需要注意的.

广州镀金-品创鑫镀金厂家-镀金厂家由东莞市品创鑫表面处理技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市品创鑫表面处理技术有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!