

英联易拉盖工厂 奉化易拉盖工厂 浙江卓铭易开盖

产品名称	英联易拉盖工厂 奉化易拉盖工厂 浙江卓铭易开盖
公司名称	浙江卓铭金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市鄞州区东方商务中心5幢
联系电话	13777129962 13777129962

产品详情

易拉盖模具加工的基本特点有哪些

(1) 易拉盖模具加工精度要求高：一副模具一般是由凹模、凸模和模架组成，有些还可能是多件拼合模块。于是上、下模的组合，镶块与型腔的组合，模块之间的拼合均要求有很高的加工精度。精密模具的尺寸精度往往达 μm 级。

(2) 形面复杂：有些产品如汽车覆盖件、飞机零件、玩具、家用电器，其形状的表面是由多种曲面组合而成，因此，模具型腔面就很复杂。有些曲面必须用数学计算方法进行处理。

(3) 批量小：模具的生产不是大批量成批生产，在很多情况下往往只生产一付。

(4) 工序多：易拉盖模具加工中总要用到铣、镗、钻、铰和攻螺纹等多种工序。

(5) 重复性投产：模具的使用是有寿命的。当一付模具的使用超过其寿命时，就要更换新的模具，所以模具的生产往往有重复性。

(6) 仿形易拉盖模具加工：模具生产中有时既没有图样，也没有数据，而且要根据实物进行仿形加工。这就要求精度高，不变形。

(7) 模具材料优异，硬度高：模具的主要材料多采用合金钢制造，特别是高寿命的模具，常采用Cr12，CrWMn等莱氏体钢制造。这类钢材从毛坯锻造、加工到热处理均有严格要求。因此易拉盖模具加工工艺的编制就更加不容忽视，热处理变形也是加工中需认真对待的问题。

易拉环壶盖为旋转体且完全对称，材料为PE，具有很好的流动性与自润滑性。该塑件大圆形直径为31.6mm，高为17mm，上端外壁有M28mmX 5mm的螺纹，中心有厚度为1.5mm的易拉环，薄处壁厚为0.12

mm，下端内壁有一圈宽度为0.8mm，高为1.5mm的倒钩。塑件总体壁厚均匀，平均壁厚1mm。塑件要求上下表面光滑无痕，英联易拉盖工厂，年生产批量20万件，未注圆角为R0.5mm，一般易拉盖的注塑模具难以制造，铝制易拉盖工厂，需要进行多项制造工艺才能完成。

瓶盖厂的瓶盖质量安全很重要，瓶盖是食品与饮料包装和白酒包装重要的一环，奉化易拉盖工厂，瓶盖也是我们生产中先与产品接触的地方，一个瓶盖厂决定着瓶盖的质量安全，也与我们的生活安全相关。瓶盖具有与饮料与白酒产品密闭性与稳定品质的特性，是包装配套产中的东西，还具有防盗开启及安全性方面的。由于瓶盖为饮包装工业之重要一环，下游消费市场需求强的变化，将直接影响到对瓶盖的市场需求，而白酒瓶的蓬勃发展，对瓶盖包装的要求越越高，随之带动对瓶盖产品的需求。且瓶盖产品居饮包装工业关键地位，因此白酒行业之发展趋势将直接影响对瓶盖产品的需求。

英联易拉盖工厂-奉化易拉盖工厂-浙江卓铭易开盖由浙江卓铭金属制品有限公司提供。浙江卓铭金属制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！