

高等院校实验室污水处理设备

产品名称	高等院校实验室污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	41000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

高等院校实验室污水处理设备

实验室污水处理设备的处理方法主要有物理化学处理法和生物处理法。物化处理法是利用物理化学作用及其原理将废水中的污染物成分转化为无害物质，使废水得到净化的方法，如光化学混凝法、氧化—吸附法、焚烧法、萃取法、湿式催化氧化法、电化学法和膜分离法等。

利用物化法处理高浓度有机废水，不仅处理难度大、成本高，并且处理效果也不够好，一般很少单独使用。生物处理法是利用生物降解水中的污染物质作为自身的营养和能源，同时使废水得到净化的方法。

实验室污水处理设备选型表

	综合类废水	无机类废水	有机类废水	生物类废水	酸碱废水	
废水来源	实验药品、试剂清洗等实验过程中产生的综合废水	药品、试剂、样品等实验产生的无机类废水	实验样品、分析试剂、有机溶剂清洗产生的有机类废水	培养基、生物、病理实验所产生的废水	实验、加工清洗产生的酸碱废水	
废水成份	无机物类、有机物类、生物类废水等	重金属离子、酸碱PH物、卤素离子及其他非金属离子等	有机溶剂、苯、甲苯、酚类、苯胺类、多环芳烃、糖类、蛋白质、等	细菌、病毒、衣原体、乙肝表面抗原、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌、炭疽杆菌、梅毒等	各种浓度的酸和	污染物

处理量	250L/D-10000L/D 其他处理量需定制					
排放标准	符合国家污水综合排放标准GB8978-1996；符合城镇下水道排放标准：GB/T31962-2015:符合医疗机构水污染排放标准GB18466-2005：					

实验室污水处理设备应用领域：

中、高等院校	生命科学院、化工学院、环境学院、食品学院等实验室产生的废水
科研院所	研究院、研究所、测试中心、检测中心等实验室废水
疾控中心	理化检验、微生物、PCR、生化分析、病理等实验室废水
中心血站	检测实验室、中心实验室、免疫室、生化室、试剂室的废水
畜牧兽医	动物防疫、病原微生物、理化分析等实验所产生的废水
食品药品检验	食品分析、化学室、药品分析室等实验所产生的废水
环境监测	水质分析、土壤分析、痕量分析等实验所产生的废水
农产品检测	分析、测土配方、土壤分析、药物残留等实验所产生的废水
质量检测	质量分析、理化分析、仪器分析等实验所产生的废水
生物制药企业	理化分析、质检部、研发部等实验所产生的废水
地矿局	矿物质分析、勘测分析等实验所产生的废水
石油化工企业	采油厂、炼油厂、环监监测站等中心化验室所产生的废水
食品企业	中心实验室、质检室、研发中心等实验所产生的废水

在现代的生物技术处理过程中，主要有好氧生物氧化、兼氧生物降解及厌氧消化降解被广泛应用，生物处理技术由于经济可行、无二次污染等特点，已越来越引起重视。化学处理技术是应用化学原料和化学作用将废水中的污染物成分转化为无害物质，使废水得到净化的方法，其单元操作过程中有中和、沉淀、氧化还原、催化氧化和焚烧等。实验室污水处理设备主要由废水收集单元、手动自动调节单元、预处理

理单元、自动加药单元、混凝气浮搅拌单元、絮凝助凝沉淀单元、沉降分离单元、固液分离单元、污泥干化单元、重金属捕捉单元、过滤吸附单元、活性微电解处理单元（选配）、光催化氧化反应技术处理单元等技术工艺组成。整套工艺技术先进、简单高效，工艺设计之初便充分考虑到废水处理环节需要足够的反应时间，只有这样，废水中的有害成分才能彻底去除。

每一个单元的工艺、反应箱的容积、反应时间都经过科学的推算和反复试验。整套系统处理工艺按照标准进行设定，自动运行，确保处理效果。实验室污水处理设备高效实现自动加药、自动杀菌、处理废水的目的，技术先进，操作简单，流程自动控制。