

金属电镀 芜湖国瑞 无锡电镀

产品名称	金属电镀 芜湖国瑞 无锡电镀
公司名称	芜湖国瑞表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖湾沚区启航路新芜电镀工业园西三号楼四层
联系电话	18356556666 18356556666

产品详情

电泳和电镀的区别

电泳涂装是现代的产品制造工艺中的一个重要环节。防锈、防蚀涂装质量是产品质量的重要方面之一。产品外观质量不仅反映了产品防护、装饰性能，而且也是构成产品价值的重要因素。电泳涂装是一个系统工程，它包括电泳涂装前对被涂物表面的处理、涂布工艺和干燥三个基本工序以及设计合理的涂层系统，选择适宜的涂料，确定良好的作业环境条件，进行质量、工艺管理和技术经济等重要环节。

影响镀层烧焦的因素

电镀基础知识：影响镀层烧焦的因素

镀液阴极极化值过大

镀液阴极极化值越大，主盐金属离子放电越困难， H^+ 越易乘机放电，镀层越易烧焦。

配合物电镀

当主盐浓度相同时，金属电镀，配合物电镀的配位剂含量越高，无锡电镀，即配合比越大，或因pH等条件控制不当，生成的主盐配离子放电还原越困难，电镀银，造成阴极电化学极化值过大， H^+ 越易放电，镀层越易烧焦，允许阴极电流密度上限越低。对于青化镀铜，当游离青化物过高时，阴极电流效率下降，易析氢，同时允许阴极电流密度下降。

单从烧焦而言，特别是对于简单盐电镀，pH低些为好；但镀液pH

对镀液性能的影响是多方面的，应综合考虑各方面因素后确定较佳pH。比如pH低时，光亮剂的吸附性能下降，需用量与消耗量都大增，五金电镀，造成有机杂质增加过快。因镍价上涨，有的镀镍液中主盐浓度控制得很低，这容易使镀层烧焦，为防止烧焦又要将pH

调得很低；但主盐浓度低了又会出现光亮整平性下降等其他问题。故pH过低并非好事。电镀技术的复杂

性之一就在于不能简单地根据某一种需求而随意改变配方与工艺条件，而应综合权衡得失。金属电镀-芜湖国瑞(在线咨询)-无锡电镀由芜湖国瑞表面处理有限公司提供。芜湖国瑞表面处理有限公司位于芜湖湾沚区启航路新芜电镀工业园西三号楼四层。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前芜湖国瑞在其他聚合物中享有良好的声誉。芜湖国瑞取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。芜湖国瑞全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。