

# 水泥基匀质板设备操作流程，及操作经验

产品名称	水泥基匀质板设备操作流程，及操作经验
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:全自动 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

## 产品详情

### 水泥基匀质板设备操作流程，及操作经验

匀质板设备是以聚合物改性砂浆以及连续均匀的墙体包裹水泥保温板的生产线设备，主要是生产建筑防火外墙保温板，原料为水泥和粉煤灰与聚苯颗粒及少量的发泡剂、稳泡剂、纤维硅钙质材料和发泡剂等。水泥基匀质板生产线注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡。

1、将水泥、纤维等原料由配料系统进行配料制浆，使原材料充分混合，保持均匀。2、将料浆输送到储浆池中，不断在搅拌使其保持均匀，将料浆送到储浆罐后再送至流浆箱，在流浆箱内同样搅拌以保持均匀性。

匀质板设备整套搅拌设备主要由电子计量装置、上料装置、浆料搅拌设备、操作系统等组成，配料、电子计量，生产精度高，计量准确，操作调控。

匀质板设备切割系统采用\*的自动化控制程序,自动横切,竖切,反转,平移,自动清除废料,中间无需人为操作,实现了真正意义上的泡沫混凝土切割自动化。匀质板设备整套搅拌设备主要由电子计量装置,浆料搅拌设备,触控操作系统等组成,自动配料,电子计量,自动化程度高,计量准确,操作调控精确。

A级聚合物聚苯板产品具有防火,保温,抗拉强度大,不开裂,\*\*,质量轻,可锯,可钉等优势。A级聚合聚苯板施工中减少了工序,缩短了工期,降低了成本。