

# 数控螺母埋植机 叁线数控 嘉兴螺母埋植机

产品名称	数控螺母埋植机 叁线数控 嘉兴螺母埋植机
公司名称	深圳市叁线数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道红星社区松裕路20号永建鸿高新科技园502
联系电话	13760299118

## 产品详情

### 叁线数控热熔螺母机的核心竞争

企业大而不强则危机四伏，企业随时又可能会被经营中未知的风险打垮。日本为什么有那么多年多的企业，而且大部分都是规模不大的企业，这是因为这些企业大部分都有自己的核心竞争力，有着优良的企业文化传承。作为一家专注于自动化设备研发生产的企业，经过十多年的技术积累和企业文化建设，螺母埋植机生产，叁线数控也逐步形成了自己的核心竞争力。

细节决定成败，态度决定一切，只有树立品质意识，在质量上精益求精，才能把品质做好，才能把品质提升到一个新的高度，嘉兴螺母埋植机，坚守初心  
品质至上！叁线热熔螺母植入机是您这值得信赖的合作伙伴！

叁线数控螺母植入机历经了十多年的技术沉淀与革新，经过不断的应用与服务升级叁线数控现在拥有众多新老客户。未来叁线螺母植入机将以全新的姿态为您提供更多、更优良的产品与服务，品牌螺母埋植机，让叁线品牌价值不断提升。

叁线数控成立到现在为止叁线数控销售业绩的稳步增长，一方面得益于企业充足的可售资源，另一方面离不开企业具有核心竞争力的产品，作为一家以品质见证的螺母植入机高新技术企业，叁线数控坚持品质立世，用产品说话，从而得到客户的高度认可；实现了业绩与口碑双赢。

### 叁线热熔螺母埋植机之嵌件螺母工艺相关要求

自动螺母埋植机又称作螺母埋植机、热熔螺母机、埋钉机、螺母热熔机等，功能是将加热到设定温度的嵌件螺母热熔到产品里。

叁线数控就是一家研发生产自动螺母植入设备、精密激光切割设备的国家高新技术企业，是同行业的老品牌。接下来我们给大家介绍下嵌件螺母工艺相关要求：

塑胶预留孔的直径一般比螺母直径小0.3-0.6mm，如果埋植后有明显溢胶现象，数控螺母埋植机，则需要在塑胶预留孔增加倒角；

塑胶预留孔的深度要比螺母的高度大0.5mm以上；

热压嵌件螺母的材料需要根据功能和技术要求来选择；

塑胶件上的热压螺母所能承受的拉力与扭力矩推荐参照相关技术资料：

不同的塑胶材料，熔点不一样，热压温度也有所不同，常用的热压温度大约在200 -250 ，PC材料熔点相对较高，热压温度大约280 左右，如果是含有玻璃纤维的材料，熔点会更高，热压温度大约320 左右；

热嵌螺母的纹路对能承受的拉力与扭力影响比较大，这些需要和螺母厂家进行沟通；

嵌件螺母如果公差偏大或没有清洗干净含有比较多的金属销，会导致设备卡钉等现象，因此对螺母的品质也要有比较好的管控。

以上资料都是我们的经验积累，希望能帮到大家。

感谢您选择叁线热熔螺母机！

我们全体叁线人祝您的公司和个人事业在未来的日子里欣欣向荣，势如破竹，蒸蒸日上，突飞猛进，扶摇直上。

回忆过去，我们并肩走过，协同发展，携手并进，共同创造一个又一个辉煌！多年合作虽然有过坎坷，误会甚至是小小的不愉快，可是我们依然在一起，我们叁线人相信在未来的征途中更需要我们彼此支持和信任，感谢您一路陪我们走过风风雨雨，因为有您的支持，我们才可以长续经营。

为了表示我们的感恩之心，我们叁线人郑重承诺：

产品实行三包，“三包”期为壹年、终身维修及配件供应；

客户在“三包”期后的维修服务中，除更换配件按公司《配件价格表》收取费用外，不产生其他任何费用。

7\*24小时售后服务，视客户需求提供现场服务；

售后服务人员与设备管理人员进行定期日常沟通，对常见故障及日常维护提供指导。

我们更希望朋友们能把我们的产品介绍给您的朋友，让更有需要的厂家能享受到我们的优良设备和贴心服务！

叁线热熔螺母机感谢您的支持与理解，祝您生活愉快！

数控螺母埋植机-叁线数控-嘉兴螺母埋植机由深圳市叁线数控设备有限公司提供。深圳市叁线数控设备

有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！