

新乡新款内孔高频淬火设备内孔淬火炉河南顾鑫免费定做感应器

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 新乡新款内孔高频淬火设备内孔淬火炉河南顾鑫免费定做感应器 |
| 公司名称 | 河南顾鑫电气有限公司 |
| 价格 | 32000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:顾鑫电气 型号:120Kw 产地:河南郑州 |
| 公司地址 | 魏都区新兴街道延安路北段 |
| 联系电话 | 15713805973 |

产品详情

新乡新款内孔高频淬火设备内孔淬火炉河南顾鑫免费定做感应器

河南顾鑫电气技术有限公司，是一家以生产长内孔淬火设备、长内孔超音频淬火机、长内孔高频炉淬火、长内孔淬火——超音频淬火机为主，集研发、生产、销售为一体的高新技术企业。生产的长内孔淬火设备广泛应用于长内孔、内孔、无缝钢管、砼泵管等淬火领域。

一、采用我公司特制超音频淬火机、淬火采用低损耗、高绝缘同轴结构感应器，感应前端采用快接式，方便客户使用。

二、长内孔超音频淬火机所能达到的技术指示：淬火硬度：HRC55、淬火行进速度：300-400mm/分钟、淬硬层深度：1.5-1.8mm、淬火水温低于45。

三、关于配套设备：要进行长内孔淬火设备还要有二个运动：

1、一个是旋转：目的是淬火均匀、诸如感应器两极对接处和感应器周围略有区别，顶部喷水后，水立即就淌下来。而下部总是浸泡在水中，这一切因素均由旋转来解决。

旋转速度：120转左右，低了达不到要求。高了容易引起颤抖（管子本身直线度也不太高）。需无级调速。

2、长内孔沿轴线前进和后退。前进是为了淬火，速度在100mm-500mm/分，轴向行程4000mm，无级调速。具备快速后退功能，速度每分钟3000mm左右即可，需无级调速。

另外，管件和水平成5左右夹角，保证水顺利排出，管内无积水，保证淬火硬层的均匀。我公司生产这样的配套设备。

河南顾鑫电气设备有限公司

地址：河南许昌魏都区延安路北段