

纺织品抗菌性能检测报告怎么办理

产品名称	纺织品抗菌性能检测报告怎么办理
公司名称	全球法规注册CRO-国瑞IVDEAR
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	光明区邦凯科技园
联系电话	13929216670 13929216670

产品详情

细菌不仅生活在我们周围的环境中，还在我们体内蛰居、繁殖。日常人们穿的贴身衣物，有时候是一种保护，但有时候也会成为致病微生物的“温床”。因此，纺织品的抗菌性能或抗菌效果显得尤为重要。

纺织品抗菌性能是指纺织品经过抗菌整理或含有抗菌纤维，能够抑制织物上的细菌、真菌生长、繁殖或使其失去活性的功能。

纺织品抗菌性能检测-专业抗菌性能检测机构

纺织品抗菌机理其常用加工方法有原纤维法和后整理法。

一、原纤维法

原纤维法是指在纺丝过程中，将抗菌剂添加到成纤聚合物中，经纺丝工艺制得抗菌纤维后进行抗菌纺织品织造的方法，该方法制得的抗菌织物效果显著且持久，但技术难度大、加工成本高、对抗菌剂要求苛刻。

二、后整理法

后整理法即在后整理过程中采用抗菌整理剂处理织物，从而赋予其抗菌效能，此方法成熟简易，但不足之处是抗菌效果耐久性相对较差。

纺织品抗菌性能检测的标准，目前国内常用的是抗菌抑菌性能测试法。对抗菌纺织品抗菌性能检测的标准主要有：

GB/T 20944.1-2007 纺织品 抗菌性能的评价 第1部分：琼脂平皿扩散法

GB/T 20944.2-2007 纺织品 抗菌性能的评价 第2部分：吸收法

GB/T 20944.3-2008 纺织品 抗菌性能的评价 第3部分：振荡法

AATCC 147-2011 纺织品的抗菌性:平行划线法

AATCC-100-2012 抗菌纺织品的评价方法

ISO 20645:2004 纺织品抗菌活性度的测定 琼脂扩散盘试验

ISO 20743-2013 纺织品抗菌活性的测定

ASTM E2149-2013a 测定抗菌剂在动态接触条件下抗菌活性的标准试验方法

FZ/T 73023-2006 抗菌针织品