

橡胶万马力上辅机系统价格 马赫天诚科技公司

产品名称	橡胶万马力上辅机系统价格 马赫天诚科技公司
公司名称	北京马赫天诚科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号
联系电话	13911666792 13911666792

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京马赫天诚科技有限公司

密炼机上辅机系统使用注意事项

作业细则

- 1、依次打开电源，如需加温的请设定温度并观测加温是否正常，如水冷却的，请打开进出水阀门进行正常通水。
- 2、清理密炼室，切勿用如铁丝等硬物余留，检查各齿轮油，机油、黄油的油位及润滑状态，特别注意是三联体油杯的油位不得少于一半，并定期观测三联体油位变化情况，万马力上辅机系统价格，没耗油或耗油过快都是非正常现象（要调节三联体的旋钮），新机的齿轮油半年更换，活动部位每周至少添加一次润滑油，在加油时不得超过油镜的一半，否则会产生漏油。
- 3、准备物料并打开电源和气压，把加压盖升至上限位置，然后启动主马达电机，在主电机启动半分钟后投入准备好的物料，再把加压盖压下，进行物料的密炼。
- 4、如需要换色，请倒入清洗料或者原料清洗剂，然后用扫把或者铁丝清理密炼室里面转子轴缝隙里的旧料。
- 5、密炼时可根据物料的物性要求，可调自动或者手动来密炼，过硬物料不能过多过大，否则会死机或

烧坏主电机。

6、物料密炼完毕后，先升起气压盖，再翻转密炼槽，等到位之后倒出物料然后再使密炼槽回位，再加料进行密炼下一手料。

7、停止生产时，先依次关闭各功能电源，然后关闭主机电源，快速清理密炼室，橡胶万马力上辅机系统价格，并打扫清理干净灰尘。

密炼机上辅机系统的来历

自1916年出现真正意义上的Banbury（本伯里）型密炼机后，密炼机的威力逐渐被人们所认识，它在橡胶混炼过程中显示出来比开炼机优异的一系列特征，如：混炼容量大、时间短、生产效率比较高；较好的克服粉尘飞扬，减少配合剂的损失，橡胶万马力上辅机系统价格，改善产品质量与工作环境；操作安全便利，减轻劳动强度；有益于实现机械与自动化操作等。因此，密炼机的出现是橡胶机械的一项重要成果，至今仍然是塑炼和混炼中的典型的重要设备，仍在不断的发展和完善。

密炼机上辅机系统的验收要求

负载试运转

1：密炼机空载试运转合格后，橡胶万马力上辅机系统价格，方可进行负载试运转。负载试运转时，每台设备需经不少于20车料的连续负载运转。

2：密炼机负载试运转时，转速应从低速到高速分别进行，并先试软料后试硬料。

3：密炼机负载试运转时，投胶量由工作容积的50%，75%逐渐增至满负荷。

4：密炼机应具有先启动润滑油泵后方可启动主电机的连锁装置，同时空运转10-15min后方可投料进行负载试运转。

5：后一车炼胶结束后，空运转15-20min后再停机。空运转时，端面密封润滑系统继续向密封面注油达到对密封端面清洗，润滑的作用。

6：密炼机负载试运转时应检查下列项目：

A：基本技术参数是否符合密炼机规定要求。

B：转子轴承温升应 40 。

C：减速器轴承温升应 40 。

D：转子，减速器轴承高的温度 80 。

E：液压系统油箱中油温 60 。

F：转子端面密封装置定圈高的温度 85 。

G：排胶温度（实测）与传感显示（热电偶）温度值要一致，其差值为3-5 。

7：密炼机转子端面密封处不漏胶，不漏粉，允许有胶，油和粉料混合体糊状物漏出。

8：卸料门应密封良好，不漏料。

9：密炼机电气、液压等控制系统应动作灵活、安全且可靠。

10：密炼机温控系统温控效果能满足炼胶工艺要求，排胶温度应在工艺条件允许范围内。密炼机经过负载试运转确认无异常现象后，经有关方面同意，即可移交生产。

橡胶万马力上辅机系统价格-马赫天诚科技公司由北京马赫天诚科技有限公司提供。北京马赫天诚科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。马赫天诚——您可信赖的朋友，公司地址：北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号，联系人：夏砚秋。