

# 镀银 国瑞表面处理公司 镀银加工

产品名称	镀银 国瑞表面处理公司 镀银加工
公司名称	芜湖国瑞表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖湾沚区启航路新芜电镀工业园西三号楼四层
联系电话	18356556666 18356556666

## 产品详情

冷镀锌涂层的两个主要成分是和成膜剂。主要起牺牲保护作用。当外界水、氧、盐类物质进入冷镀锌层时，首先与反应形成氢氧化锌、碱式碳酸锌、氧化锌等腐蚀产物。这些物质的形成使体积膨胀，它们填充了涂层的间隙，从而防止铁表面进一步与氧气和水等有害介质接触，并起到物理屏蔽作用，防止锌和铁进一步氧化。另一方面，这些腐蚀产物可以使涂层紧密结合，增加电阻，削弱电化学腐蚀速率，从而大大降低的消耗率，提高其耐久性，从而延缓腐蚀，达到防腐的目的。在某些情况下，即使水、氧等物质渗透到膜下，与钢接触，由于锌的阳极保护，镀银加工，钢的腐蚀也会得到防止。

### 镀锌三价铬彩色钝化用酸性镀锌好还是用碱性镀锌好？

现将二者电镀工艺的优缺点粗略总结如下：镀锌（即酸性镀锌）：优点：1、镀层鲜艳。2、镀覆速度快，成本较低。缺点：1、镀锌层为片状，镀银厂家，结合力差，易脱落。2、防腐能力差，镀层的耐盐雾性能实验无法保证。3、镀层脆性大，镀银，时间长钝化膜易变色。锌酸盐镀锌（即碱性镀锌）：优点：1、镀层结合力较好，镀锌层为柱状结构。2、防腐蚀能力强，镀层的耐盐雾性能试验较好，可达到72小时以上。3、彩色钝化膜附着能力好，不易变色。缺点：1、镀前处理要求较高；2、电阻率大，生产效率低；3、电镀时碱味重，刺鼻。4、色彩相对较暗，不如酸锌鲜艳。根据两种不同镀锌的优缺点，酸性镀锌无法保证产品符合ROHS标准和要求，质量无法保证，应采用碱性镀锌工艺。

冷镀锌在现代工业中的应用非常重要，鉴于的重要性，含量越高和防腐效果越好。在一般富锌涂料中，成膜干燥后干膜中的含量可达80%。而冷镀锌干膜的含量多可以达到96%，比一般的富锌涂料好很多，所以耐腐蚀性也比富锌涂料好。这也是冷镀锌涂层越来越受到重视的原因之一。冷镀锌干膜之所以含有这么高的，与成膜剂的优良有关。

镀银-国瑞表面处理公司-镀银加工由芜湖国瑞表面处理有限公司提供。芜湖国瑞表面处理有限公司是从事“镀金,镀锡,镀银”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：马经理。