

TPV 埃克森 山都坪 201-87 高强度 耐疲劳 耐臭氧 耐化学性

产品名称	TPV 埃克森 山都坪 201-87 高强度 耐疲劳 耐臭氧 耐化学性
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:埃克森 型号:201-87
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼 2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

产品详情

产品参数

性能项目 试验条件[状态] 测试方法 测试数据 数据单位 机械性能 比重 ASTM D7920.960 密度 ISO 11830.960g/cm³ 硬度 支 A, 15 秒, 23 ° C, 2.00 mm ISO 86893 弹性体拉伸应力 - 横向流量应变, 23 ° CASTM D4127.10

MPa

拉伸应力 - 横向流量应变, 23 ° C ISO377.10

MPa

抗张强度 - 横向流量断裂, 23 ° CASTM D41217.6

MPa

抗张强度 - 横向流量断裂, 23 ° C ISO3717.6

MPa

伸长率 - 横向流量断裂, 23 ° CASTM D412580% 伸长率 - 横向流量断裂, 23 ° C ISO 37580% 撕裂强度 - 横向流量

23 ° C2

ASTM D62454.0

kN/m

撕裂强度 - 横向流量

23 ° C 3

ISO 34-154

kN/m

压缩变形

70 ° C, 22.0 hr 4

ASTM D395B36%压缩变形

125 ° C, 70.0 hr 4

ASTM D395B44%压缩变形

70 ° C, 22.0 hr 5

ISO 81536%压缩变形

125 ° C, 70.0 hr 5

ISO 81544%热性能脆化温度ASTM D746-54.0 脆化温度ISO 812-54.0 电气性能介电强度2.03 mmASTM D14934

kV/mm

介电常数23 ° C, 1.98 mmASTM D1502.40介电常数23 ° C, 1.98 mmIEC 602502.40注射干燥温度82.2 干燥时间3.0

hr

建议的大水分含量0.080%建议的大回制料比例20%螺筒后部温度182 螺筒中部温度188 螺筒前部温度193 射嘴温度

199 到 235

加工 (熔体) 温度

204 到 232

模具温度

10.0 到 51.7

注射速度

快速

背压

0.345 到 0.689

MPa

螺杆转速

100 到 200

rpm

合模力

4.1 到 6.9

kN/cm²;

垫层

3.18 到 6.35

mm

螺杆长径比

16.0:1.0 至 20.0:1.0

螺杆压缩比

2.0:1.0 至 2.5:1.0

排气孔深度

0.025

挤出干燥温度82.2 干燥时间3.0

hr

熔体温度204 模具温度210 背压5.00 到 20.0

MPa

老化空气中拉伸强度的变化率150 ° C, 168 hrASTM D573-15%空气中拉伸强度的变化率150 ° C, 168 hrISO 188-15%空气中极限伸长率的变化率150 ° C, 168 hrASTM D573-16%空气中极限伸长率的变化率150 ° C, 168 hrISO 188-16%空气中硬度计硬度的变化率支 A, 150 ° C, 168 hrASTM D5732.0空气中硬度计硬度的变化率支 A, 150 ° C, 168 hrISO 1882.0耐连续高温SAE J2236135 可燃性UL 阻燃等级

1.00 mm

UL 94

HB

1.50 mm

HB

3.00 mm

UL 档案号

E80017

UL

1.00 mm

UL 74690.0

1.50 mm

90.0

3.00 mm

95.0 RTI ElecUL 746100 相比耐漏电起痕指数(CTI) (PLC)UL 746

PLC 0

高电压电弧起痕速率 (HVTR) (PLC)UL 746

PLC 1

热丝引燃 (HWI) (PLC)

1.00 mm

UL 746

PLC 4

PLC 3

PLC 2

高电弧燃烧指数(HAI) (PLC)UL 746

PLC 0

高压电弧抗压指数 (HVAR) (PLC)UL 746

PLC 5